

FICHES BONNES PRATIQUES

2018



INTRODUCTION

Afin de vous accompagner dans votre **démarche Santé Sécurité** au sein de votre entreprise **l'UNICEM Languedoc-Roussillon, l'UNICEM Midi-Pyrénées et PREVENCEM** ont mis en place cet outil qui regroupe les fiches bonnes pratiques élaborées durant les matinales Chefs de carrières 2018.

Ce document n'a pas de valeur réglementaire, il convient donc de **respecter les normes et conformités en vigueur**. Une vigilance particulière devra être portée aux outils conçus en interne. En cas de doute, vous pouvez **faire appel à des organismes de conseils, de contrôle** pour vous aider à mettre en place la bonne pratique identifiée.

La mise en œuvre d'une bonne pratique ne dispense donc pas d'une analyse préalable des risques.

Une fiche bonne pratique vous intéresse ?

Contactez les UNICEM d'Occitanie afin d'obtenir plus de renseignements ou les coordonnées de la personne rédactrice de la fiche.

UNICEM Languedoc-Roussillon:

languedoc@unicem.fr – 04 99 52 62 99

UNICEM Midi-Pyrénées:

midipyrenées@unicem.fr – 05 61 52 67 03



SOMMAIRE

Les fiches sont classées par groupe de travail des matinales chefs de carrières.
Vous pouvez cliquer directement sur un titre pour découvrir sa fiche.

Matinales Bessières (31) – Groupe 1 :

- [Ravitaillement des engins à l'extraction](#)
- [Accessibilité sur une dragueline](#)
- [Abattage des poussières sur un broyeur](#)
- [Adaptation d'un rack sur un chariot élévateur](#)
- [Accès aux bennes des camions](#)

Matinales Bessières (31) – Groupe 2 :

- [Travail en hauteur](#)
- [Maintenance et accès au broyeur à cône](#)
- [Prévention des travaux en hauteur](#)
- [Truelle mécanisée](#)

Matinales Lézignan Corbières (11) :

- [Outillage de manutention pour concasseur](#)
- [Sécurisation des bassins de décantation](#)
- [Aménagement du chariot du poste oxyacétylenique](#)
- [Filet anti-chute de protection collective](#)
- [Plateforme amovible pour intervention sur cible](#)
- [Portique de rangement de grilles des cribles](#)

Matinales Nébian (34) :

- [Déchargement et approvisionnement des tirs](#)
- [Portillon de sécurité type « portes saloon »](#)
- [Sécurisation de l'accès au scalpeur](#)
- [Harpon de débouillage](#)
- [Avertissement sur les tirs de mines](#)
- [Passerelle de maintenance sur groupe mobile](#)
- [Mise à l'abri des chauffeurs](#)
- [Desserte d'atelier manutentionnable](#)

Matinales Saint-Christol (34) :

- [Manutention de pièces d'usure sur un broyeur](#)
- [Plateforme pour travail en hauteur](#)
- [Etalonnage d'un détecteur de métaux](#)
- [Potence de levage sur crible](#)
- [Parking engins/VL sur le carreau d'exploitation](#)
- [Adaptation d'un outil pour le perçage des bavettes](#)
- [Consignation du bennage en trémie](#)
- [Goulotte pont-levis sur broyeur](#)

RAVITAILLEMENT DES ENGIN A L'EXTRACTION

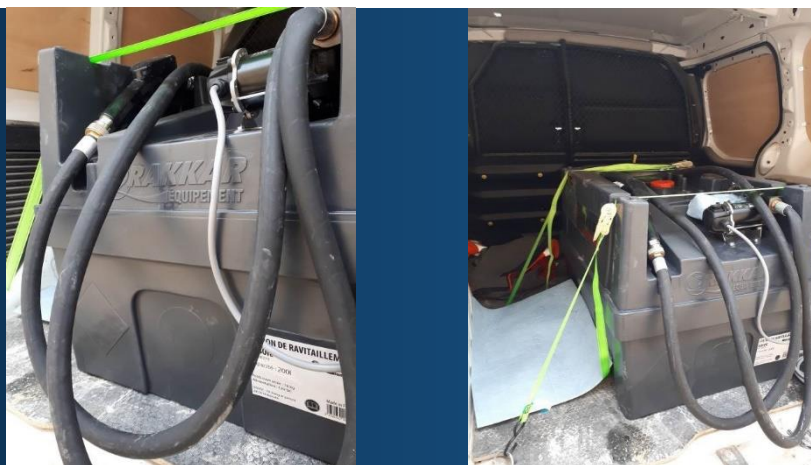


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Déplacement des engins de l'extraction vers la zone de ravitaillement
- Risques liés à la circulation sur les pistes
- Usure des matériels, consommation...

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Achat d'une cuve homologuée mobile de 400L avec son kit de distribution
- Transportable dans les véhicules utilitaires du site, notamment sur celui du chef de carrière



- Mise en œuvre rapide, après le choix et la réception de la cuve
- Coût : 500€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Pas de déplacement des engins
- Moins d'usure du matériel
- Moins de consommation
- Gain de production

ACCESSIBILITÉ SUR UNE DRAGUELINE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Ravitaillement et maintenance de la dragueLINE sans accès sécurisés
- Risques liés à la chute de hauteur
- Mobilisation de plusieurs personnes et d'un engin de manutention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Sécurisation des accès et facilité de la maintenance
- Ajout d'une pompe pour le complément d'Adblue



- L'étude a été faite avec le constructeur de la dragueLINE.
- Le coût a été de 45K€, pris en charge par le constructeur, qui équipe désormais ses dragueLINES.

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de personnel
- Pas de déplacement d'engin de manutention
- Opérations sécurisées
- Gain de production

ABATTAGE DES POUSSIÈRES SUR UN BROYEUR A AXE VERTICAL



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Importants envols de poussières autour du broyeur
- Risques liés à l'inhalation de poussières
- Faible visibilité autour de la zone

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Modification du caisson de détente existant, confinement des poussières et récupération dans une bûche à eau
- Le transfert des poussières se fait uniquement par la ventilation du broyeur



- Mise en place rapide car le caisson était déjà en place
- Solution peu coûteuse, car réalisée en interne. Coût 1000€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Nette diminution des envols de poussières
- Visibilité accrue dans la zone
- Entretien très faible (nettoyage tuyauterie)
- Confort du personnel
- Respect de l'environnement

ADAPTATION D'UN RACK SUR UN CHARIOT ELEVATEUR



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Multiples manutentions des grilles ou pièces d'usure pour la maintenance des cribles
- Problèmes de postures liés à la manutention
- Risques de chute des matériels et des personnes

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un rack pour chaque crible avec ses grilles et accessoires
- Adaptation du rack au chariot élévateur du site
- Arrimage des grilles pendant la manutention



- Achat des profilés et réalisation rapide en interne
- Coût: 600€ pour deux racks

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de production
- Moins de manutention manuelle
- Moins de port de charge
- Sécurisation et facilité des opérations
- Réduction des déplacements

ACCES AUX BENNES DES CAMIONS

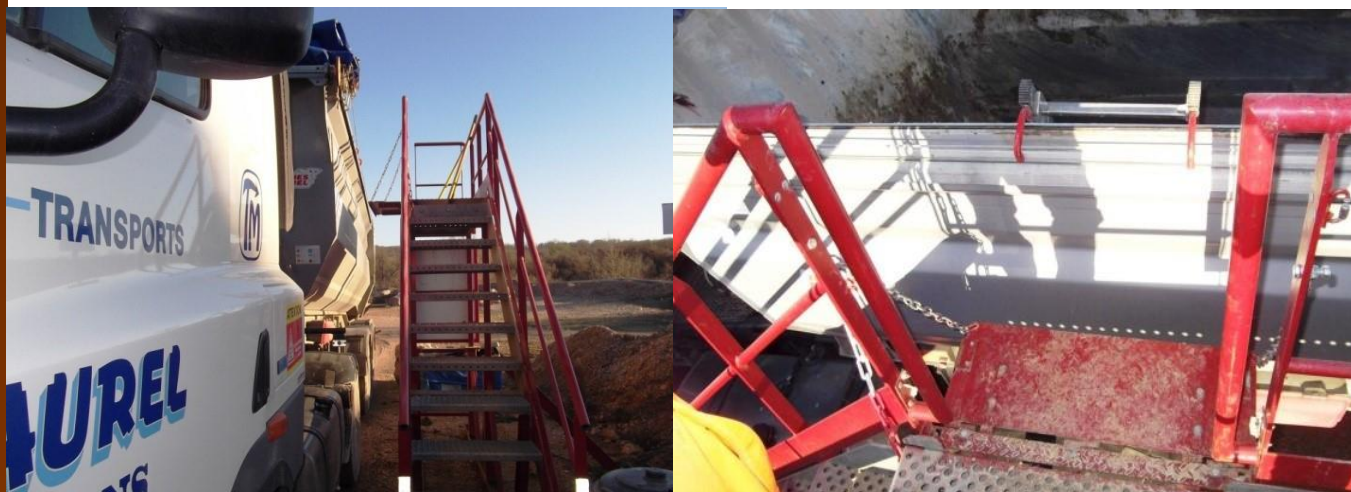


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Accès difficile et peu sécurisé aux bennes des poids lourds, pour permettre leur nettoyage
- Risques liés aux chutes de hauteur
- Zone d'opération non définie

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etude et mise en place d'un accès sécurisé à tous types de bennes
- Délimitation d'une zone sécurisée disposant du matériel de nettoyage



- Fabrication et mise en place de l'accès en interne
- Coût: 1500€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Adhésion immédiate de tous
- Plus d'escalade des bennes
- Utilisation régulière du poste
- Efficacité du nettoyage
- Elimination des pollutions

TRAVAIL EN HAUTEUR... QUE DU BONHEUR !



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Accès périlleux pour la maintenance des mécanismes d'entraînement des convoyeurs sans passerelle
- Risques liés à la chute de hauteur ou d'objet
- Pas d'accès avec une nacelle

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etude avec un sous-traitant pour la mise en place d'une plateforme au-dessus des cribles
- Adaptation généralisée sur les 3 cribles des installations



- Réalisation sur 4 jours
- Coût: 800€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Facilité d'intervention
- Apprécié par le personnel depuis 2 ans
- Risques éliminés ou réduits
- Gain de production

MAINTENANCE ET ACCES AU BROYEUR A CONE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Difficulté d'accès au broyeur à cône
- Risques liés à la chute de hauteur
- Mauvaise posture de travail et risque de blessure
- Opération périlleuse et risquée

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Montage d'un vérin hydraulique sous l'alimentateur, permettant son dégagement sans risques
- Aménagement des accès latéraux pour le remplacement des mâchoires



- Mise en œuvre rapide un jour après l'achat du vérin
- Réalisé en interne
- Le coût: 500€ pour la fourniture

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Limitation du risque de chute
- Meilleure position de travail
- Gain de production

PRÉVENTION DES TRAVAUX EN HAUTEUR



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Accès difficile et non sécurisé pour la maintenance
- Risques liés à la chute de hauteur
- Risques de blessures des opérateurs

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'anneaux d'ancrage vérifiés par un organisme agréé et formation des opérateurs au port du harnais
- Identification des points d'ancrage sur l'installation pour assurer le personnel



- 110 pièces ont été installées en 2 jours
- Coût : 1000€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Opérations réalisées en toute sécurité
- Gain de temps dans l'exécution des interventions
- Sécurité du personnel



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Difficultés d'accès sous certains matériels pour en assurer le nettoyage
- Problèmes de postures liés à la manutention
- Risques d'accident liés aux bandes transporteuses

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etude et fabrication d'un outil type « truelle » adaptable par attache hydraulique sur un mini engin
- Plusieurs formes d'outils peuvent être conçues



- Mise en place rapide après l'étude
- Réalisé en interne
- Coût: environ 1000€, réalisé par le chaudronnier voisin

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de production
- Moins d'efforts physiques
- Confort et sécurité pour le personnel
- Adhésion du personnel

OUTILLAGE DE MANUTENTION POUR CONCASSEUR



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Risques liés aux efforts de manutention lors du remplacement de la cale à gorges du concasseur
- Risque d'écrasement liés à la chute de la pièce
- Mobilisation de plusieurs opérateurs

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Outillage de manutention permettant le remplacement de la pièce avec le bon angle de positionnement
- Après étude de l'outillage en interne, conception, fabrication et agrément par un prestataire extérieur



- L'idée a germé suite à une formation PRAP
- Coût: 1000€
- Cet outillage est contrôlé régulièrement par un organisme agréé

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Efforts de manutention éliminés
- Risques de chutes réduits
- Gain de production

SÉCURISATION DES BASSINS DE DÉCANTATION



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Lors des opérations de curage, les bassins restaient accessibles pendant la durée de l'intervention
- Risques liés à la chute des personnes
- Risque de noyade

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'une clôture de type chantier, facilement déplaçable.
- Cet aménagement s'est substitué à une partie de la clôture existante.



- Après l'achat des clôtures de chantier, l'installation s'est faite rapidement sur tous les bassins
- Coût 200€ les 3,5 ml
- Réalisation en interne

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Adaptation de l'ouverture en fonction de l'échelon de curage
- Mise en sécurité immédiate en fin de journée
- Risque de noyade réduit

AMÉNAGEMENT DU CHARIOT DU POSTE OXYACÉTYLENIQUE

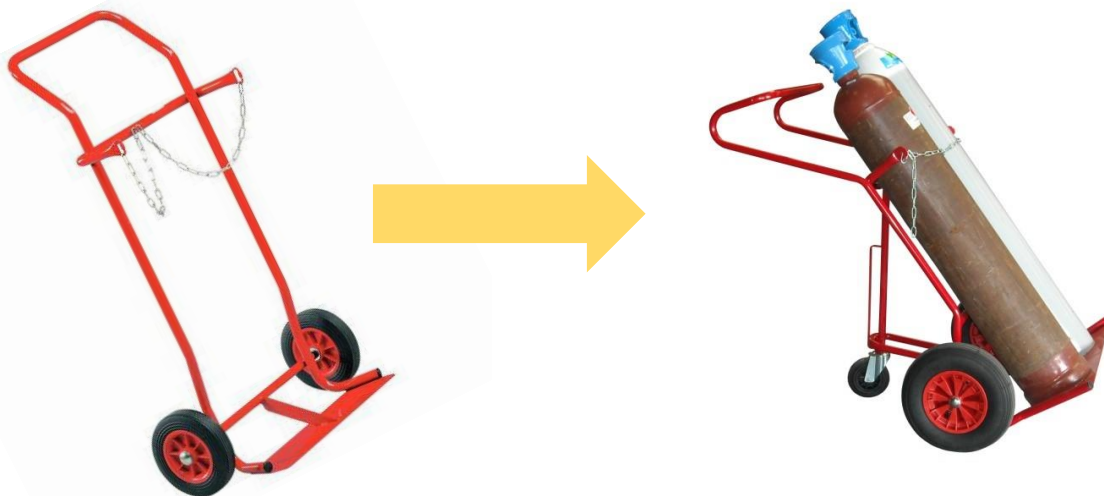


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Manutention du chariot des bouteilles oxygène et acétylène
- Effort de manutention important lors de son déplacement
- Risques de chute du chariot

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'une troisième roue à l'avant du chariot
- Le chariot reste équilibré dans cette position de travail ou de rangement



- Réalisé en 3h après l'achat de la roue et des profilés
- Coût: 200€ solution réalisé en interne

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Limitation du risque de chute
- Meilleure position de travail lors du déplacement du chariot
- Confort d'utilisation pour les opérateurs
- Gain de temps

FILET ANTI-CHUTE DE PROTECTION COLLECTIVE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Maintenance en hauteur pour le remplacement de grilles de crible
- Risques liés à la chute de hauteur
- Risques liés à la chute d'objet

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Protection collective par un filet de sécurité d'échafaudage
- Cette protection ne se substitue pas à l'accès existant mais sécurise l'opérateur lors de l'intervention



- Mise en place suivant les préconisations du constructeur sur la structure existante et contrôle régulier de l'état du filet et des ancrages
- Cette protection a été rapidement mise en place
- Coût: 500€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Sécurisation du personnel intervenant
- Solution pérenne

PLATEFORME AMOVIBLE POUR INTERVENTIONS SUR CRIBLE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Le remplacement des grilles sur le crible primaire n'était pas sécurisé
- Risques liés à la chute d'objets ou des personnes
- Efforts de manutention importants

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'une passerelle amovible à positionner devant le crible lors de l'ouverture du chariot mobile
- Cette passerelle en aluminium permet d'atteindre facilement les grilles supérieures



- Mise en œuvre rapide
- Coût: 500€. Réalisé en interne

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- L'accessibilité est plus aisée
- Réduction des risques de chute
- Limitation des efforts de manutention
- Gain de temps pour les opérations de remplacement des grilles supérieures

PORTIQUE DE RANGEMENT DE GRILLES DES CRIBLES



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Stockage et manutention des grilles de cribles
- Problèmes de postures liés à la manutention
- Risques de chute d'objet

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un portique pour chaque crible avec ses grilles
- Le portique permet de ranger et de choisir rapidement les grilles souhaitées



- Achat des profilés et réalisation rapide en interne
- Coût: 600€ pour deux portiques

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Facilité de manutention manuelle
- Moins de port de charge
- Amélioration par la pose de rails coulissants

DECHARGEMENT ET APPROVISIONNEMENT DES TIRS



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Acheminement manuel des explosifs sur le front de taille
- Problèmes de postures liés à la manutention
- Mobilisation plus importante de Personnel

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Utilisation d'un chariot élévateur tout terrain avec une cabine ROPS/FOPS
- Positionnement de la palette à hauteur d'Homme



- Mise en place rapide après la réception du chariot élévateur
- Utilisation devenue indispensable pour le Personnel

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et gain de production
- Moins de personnel mobilisé
- Limitation des efforts de manutention
- Moins de risques de blessure

PORTILLON DE SECURITE TYPE « PORTES SALOON »



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Déplacement dangereux sur l'installation primaire, pendant le bennage des dumpers
- Risques liés à la chute de matériaux depuis la trémie
- Pas de signalisation du danger

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'un faisceau laser qui signale la présence du dumper
- Installation d'un portillon type « saloon » et d'un feu éclipse pour la signalisation



- Achat et installation des composants et du portillon
- Coût: 500€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de Personnel
- Suppression des déplacements piétons dans la zone pendant le bennage
- Fiable et entretien réduit

SECURISATION DE L'ACCES AU SCALPEUR



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Accès existant peu pratique et contraignant
- Risques liés à la chute de hauteur
- Pas de mise en sécurité du Personnel et difficulté d'intervention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un escalier fixé sur le capot de protection
- Equipé de garde corps, le capot sert aussi de plateforme d'accès



- Réalisation: 2 semaines par une entreprise extérieure
- Coût: 2000€, fourniture et intervention du chaudronnier

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Sécurisation de l'accès aux appareils
- Limitation du risque de chute
- Meilleure position de travail
- Gain de production

HARPON DE DEBOURRAGE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Débouillage du concasseur à mâchoires
- Risques liés à la chute de hauteur et à des projections
- Problèmes de postures liées à la manutention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un outil spécifique permettant le déblocage d'un bloc
- Utilisation du palan monorail pour manutentionner le « harpon » depuis une plateforme sécurisée



Harpon de débouillage !!



- Après le 3^{ème} prototype mise en œuvre complètement satisfaisante
- Coût: 200€ d'acier et quelques heures de main d'œuvre interne

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et gain de production
- Elimination des risques de chute
- Diminution du risque de coupures
- Opération sécurisée

AVERTISSEMENT SUR LES TIRS DE MINES



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Manque d'information sur le site des tirs de mines
- Risques liés aux dangers de projections
- Difficultés de réunir les personnes au moment du tir

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place de panneaux de couleurs réversibles:
 - Rouge « TIR »;
 - Vert « pas de TIR »
- Positionnement des panneaux à l'entrée du site et sur le parking



- Coût: 200€
- Améliorations futures: lampes flash et horaires de TIR

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Bien prise en compte par le Personnel et visiteurs
- Utilisation facile d'emploi
- Mise en sécurité facilitée pour le chef de carrière

PASSERELLE DE MAINTENANCE SUR GROUPE MOBILE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Accès difficile pour la maintenance du groupe de concassage mobile
- Risques liés aux efforts de manutention
- Risques de chutes de matériels et de personnes

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'une passerelle amovible pour la maintenance
- Accès et travail en sécurité pour les opérateurs



- Mise en place rapide après la définition du modèle
- Achat des fers et réalisation en interne
- Coût: 1500€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et gain de production
- Diminution du risque de chute
- Diminution des efforts de manutention
- Sécurisation et facilité des opérations

MISE A L'ABRI DES CHAUFFEURS



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Pendant le chargement de blocs, les chauffeurs doivent descendre de leur cabine
- Absence de visibilité des chauffeurs

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'un abri léger et facilement transportable.
- Déplacement facile avec la chargeuse pour mettre à l'abri à proximité de la zone de chargement.
- Protection contre les intempéries pour les chauffeurs



- Mise en place assez rapide après la définition du type souhaité
- Coût: environ 500€ et mise en place en interne

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Chauffeur visible et localisé pendant le chargement
- Confort des chauffeurs
- Apprécié par tous
- Aménagement mobile sur la zone de chargement



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Préparation et manutention difficiles des caisses à outils
- Risques liés à la circulation et aux chutes de plain-pied
- Problèmes de postures liées à la manutention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Réalisation d'un établi d'atelier complet, déplaçable par chariot élévateur
- Mobilité des outils et consommables utilisés



- Coût: 2000€ réalisé en interne

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Adhésion immédiate de tous
- Diminution des dangers liés à la circulation
- Utilisation régulière de la desserte
- Déplaçable sur tout le site
- Gain de temps

MANUTENTION DE PIÈCES D'USURE SUR UN BROYEUR



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Démontage et manutention de pièces d'usure
- Problèmes de postures liés à la manutention
- Chute du personnel ou d'objets

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'une potence avec un palan électrique
- Manutention des pièces depuis le sol sans effort et en sécurité
- Vérification préalable et semestrielle par un organisme agréé.



- Après le choix de la potence et la préparation du socle, mise en place en quelques semaines,
- Coût de l'ordre de 15000€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de production
- Moins de personnel mobilisé
- Limitation des efforts de manutention
- Diminution du risque de blessures

PLATEFORME POUR TRAVAIL EN HAUTEUR



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Interventions de maintenance en hauteur avec échelle ou avec harnais
- Risques de chutes des personnes ou d'objets
- Risques liés à la difficulté d'interventions

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Investissement dans plusieurs PIR (Plateforme Individuelle Roulante)
- PIR de différentes hauteurs pour s'adapter à l'environnement et à l'intervention



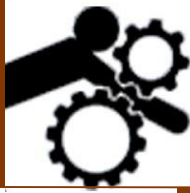
- Achat de PIR normalisées, légères, faciles à mettre en place
- Contrôlées tous les 6 mois
- PIR pleinement utilisées par le Personnel

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Moins de Personnel mobilisé
- Interventions réalisées en toute sécurité
- Faible entretien avec un suivi régulier

ÉTALONNAGE D'UN DÉTECTEUR DE MÉTAUX



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Dérèglement régulier du détecteur de métaux, désactivation fréquente par les opérateurs
- Risques mécaniques liés au passage d'une pièce métallique
- Risques de projections vers le Personnel

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'une canne en bois équipée de deux écrous:
 - d'un côté acceptable « passe »
 - de l'autre côté un écrou plus gros détectable « passe pas »
- Vérification et réglages nécessaires 2 à 3 fois par semaine



- Fabrication rapide et faible coût
- Adoption immédiate par le Personnel

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Sécurisation du process de l'usine
- Limitation des interventions de recherche des pièces métalliques
- Elimination du risque de projection de ces pièces pour le Personnel
- Gain de production

POTENCE DE LEVAGE SUR CRIBLES



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Remplacement des plots amortisseurs du crible avec crics et palans
- Risques liés à la chute de hauteur des objets
- Problèmes de postures liés à la manutention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place de 2 portiques à l'avant et à l'arrière du crible
- Utilisation d'un palan pour manutentionner le crible



- Après 7 ans, la mise en œuvre des portiques donne pleinement satisfaction au personnel
- Le coût: 1000€ d'acier, une journée de main d'œuvre et une épreuve du portique

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de production
- Diminution du risque de blessures
- Opération sécurisée

PARKING ENGIN/VL SUR LE CARREAU D'EXPLOITATION



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Stationnement des véhicules non défini
- Risque de collisions sur le carreau d'extraction
- Risques liés à la circulation (différents flux)

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Réflexion sur la mise en place de parkings protégés et identifiés (engins/VL)
- Les conducteurs stationnent leur véhicule à proximité de leurs engins respectifs



- Rapide et peu coûteuse: création des parkings à l'aide de merlons et panneaux
- Les parkings facilement déplaçables et recréés en fonction de l'évolution de la zone d'extraction

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Bien respecté par le personnel et les entreprises extérieures
- Création simple
- Parkings identifiés sur le plan de circulation
- Mise en sécurité facilitée pour les engins et le Personnel

ADAPTATION D'UN OUTIL POUR LE PERCAGE DES BAVETTES



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Difficultés pour le perçage des bavettes en caoutchouc
- Risques de blessures aux mains
- Risques de chutes des matériels

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Modification d'un emporte-pièce pour l'adapter sur une perceuse
- Réalisation en sécurité des opérations de perçage



- Après l'usinage de l'outil, mise en place rapide du système, adopté par tout le personnel.
- Peu coûteuse, de l'ordre de 200€.

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Facile d'utilisation
- Diminution du risque de blessures
- Sécurisation et facilitation des opérations
- Ensemble autonome et utilisable sur toute l'installation
- Gain de temps et de production

CONSIGNATION DU BENNAGE EN TREMIE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Risque de bennage des dumpers dans la trémie pendant une intervention
- Risque de chutes de matériaux
- Risques d'ensevelissement

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etablissement d'une consigne pour les conducteurs et opérateurs
- Mise en place d'une chaîne verrouillable pour chaque intervention en aval de la trémie



- Mise en place rapide des poteaux extérieurs, de la chaîne et du cadenas
- Coût: 500€ et mise en place en interne

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Accès à la trémie primaire bloqué
- Sécurisation des interventions
- Apprécié et utilisé par tous
- Facilement adaptable

GOULOTTE PONT-LEVIS SUR BROYEUR

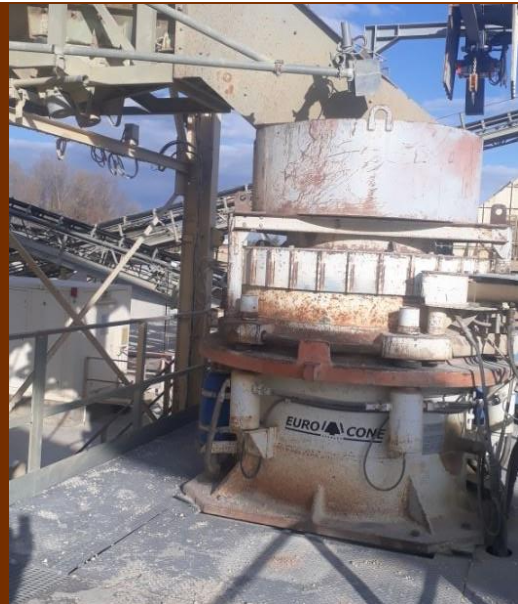


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Intervention en hauteur sans accès sécurisé
- Risques liés à la chute de personnes ou d'objets
- Problèmes de postures liées à la manutention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Articuler la goulotte par la modification de sa fixation
- Coupler la goulotte à un treuil à câble actionnable depuis le sol



- Pour 2 broyeurs, mise en place en 2 jours
- Coût: 500€ par broyeur

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gains de temps et de production
- Diminue des risques de chute de hauteur
- Limite des efforts de manutention
- Adoptée par tous les opérateurs



Les UNICEM d'Occitanie et Prevenchem remercient les entreprises qui ont collaboré à la collecte de leurs bonnes pratiques lors des **Matinales Chefs de carrières 2018**