

FICHES BONNES PRATIQUES

2019



INTRODUCTION

Afin de vous accompagner dans votre **démarche Santé Sécurité** au sein de votre entreprise **l'UNICEM Occitanie et PREVENCEM** ont mis en place cet outil qui regroupe les fiches bonnes pratiques élaborées durant les matinales Chefs de carrières 2019.

Ce document n'a pas de valeur réglementaire, il convient donc de **respecter les normes et conformités en vigueur**. Une vigilance particulière devra être portée aux outils conçus en interne. En cas de doute, vous pouvez **faire appel à des organismes de conseils, de contrôle** pour vous aider à mettre en place la bonne pratique identifiée.

La mise en œuvre d'une bonne pratique ne dispense donc pas d'une analyse préalable des risques.

Une fiche bonne pratique vous intéresse ?

Contactez les UNICEM d'Occitanie afin d'obtenir plus de renseignements ou les coordonnées de la personne rédactrice de la fiche.

UNICEM Occitanie Délégation Méditerranée :

occitanie-med@unicem.fr – 04 99 52 62 99

UNICEM Occitanie Délégation Pyrénées :

occitanie-pyr@unicem.fr – 05 61 52 67 03

Nota: Les fiches « Bonnes pratiques » 2018 sont toujours en ligne sur la "Boîte à outils UNPG"



SOMMAIRE

Les fiches sont classées par groupe de travail des matinales Sécurité.
Vous pouvez cliquer directement sur un titre pour découvrir sa fiche.

Matinales Nîmes (30) :

- [Aspiration des cabines des engins et des véhicules de service](#)
- [Châssis de démontage pour mâchoires de broyeur à cône](#)
- [Aménagement du véhicule du laboratoire](#)
-  - [Articulation de l'ouverture d'une trappe de visite sur trémie](#)
- [Dispositif de protection sur un Overband](#)
- [Tapis antidérapants dans les centrales à béton](#)

Matinales Béziers (34) :

- [Stop à la chute libre](#)
- [Cabine automatisée de soufflage des filtres des engins](#)
-  - [Le cric XXL pour convoyeur à bande](#)
- [Manutention et rangement des futs](#)
- [Super trempe](#)
- [Le perchoir à Denis](#)

Matinales Lézignan Corbières (11) :

- [Chalum' pack](#)
- [Sécurisation d'un contrepoids de convoyeur](#)
- [Magic bureau](#)
- [Nettoyage haute pression du tunnel sous stock pile](#)
- [Rack de rangement des grilles des cribles](#)
-  - [Sécurisation de l'ouverture de la trappe sous scalpeur](#)

Matinales Foix (09) :

-  - [Plateforme de lavage pour pare-brise des dumpers articulés](#)
- [Unité d'oxycoupage mobile](#)
- [Unité de graissage embarquée sur une pelle à l'extraction](#)
- [Le ch'ti coup d'antigel pour convoyeurs de plaine](#)
- [Garde corps de couvercle pour maintenance sur broyeur à axe vertical](#)

Matinales Bruguières (31) :

- [Passerelle d'accès à l'extracteur du broyeur secondaire](#)
-  - [Barrière de condamnation d'accès à la trémie](#)
- [Camion citerne autonome de lavage Haute Pression](#)
- [Installation d'ICV pour la consignation](#)
- [Déplacement hydraulique d'un aimant sur convoyeur](#)

Bonnes pratiques en devenir :

- [Outillage de manutention pour pièces d'usure](#)
- [Plan de circulation des piétons sur l'installation](#)



BPO gagnante de chaque Matinale !!

ASPIRATION DES CABINES D'ENGINS ET DES VEHICULES DE SERVICE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Nettoyage des cabines des engins ou des véhicules de service
- Le soufflage à air comprimé engendrait des projections
- Remise en suspension des poussières
- Risque de blessure et d'inhalation

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Achat et installation d'un aspirateur industriel et de 8 m de tuyau
- Sa mise en place à proximité du ravitaillement GNR permet d'effectuer les 2 opérations lors du même arrêt



- Mise en œuvre rapide, après réception de l'aspirateur
- Coût : 750€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Pas de déplacement du matériel
- Moins de risques de projection et d'exposition aux poussières
- Limitation du risque de panne électronique

CHASSIS DE DÉMONTAGE POUR MACHOIRES DE BROYEUR À CÔNE

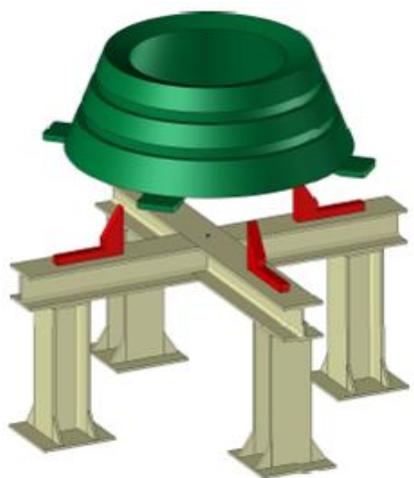


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Démontage et manutention de la mâchoire fixe d'un giratoire
- Mauvaise posture liée au démontage (chalumeau & masse)
- Chute du personnel ou d'objet
- Risque de projection

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un châssis de démontage permettant de recevoir le bâti complet
- Démontage de la mâchoire fixe à l'aide de 2 vérins hydrauliques
- Opération effectuée au sol en sécurité



- Fabrication du châssis et réalisation d'une procédure de démontage
- Coût de l'ordre de 3600 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de production
- Elimination du travail en hauteur
- Réduction des efforts de manutention
- Réduction du risque de blessure

AMÉNAGEMENT DU VEHICULE DU LABORATOIRE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Manutention récurrente des échantillons prélevés sur les sites
- Risques liés à la manutention des charges
- Mobilisation d'une personne supplémentaire du site
- Transport d'une charge importante de granulats

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Réduction de la masse d'échantillons à transporter
- Aménagement de l'utilitaire par l'installation d'un « Quarter »



- L'étude a permis de compléter l'espace utilisable du véhicule
- Le cout a été de 2000 € environ, il y a 8 ans
- Le matériel est transférable lors du changement de véhicule

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps sur les sites
- Réduction des risques liés à la manutention
- Opérations sécurisées
- Gain d'intervention

ARTICULATION DE L'OUVERTURE D'UNE TRAPPE DE VISITE SUR TREMIE

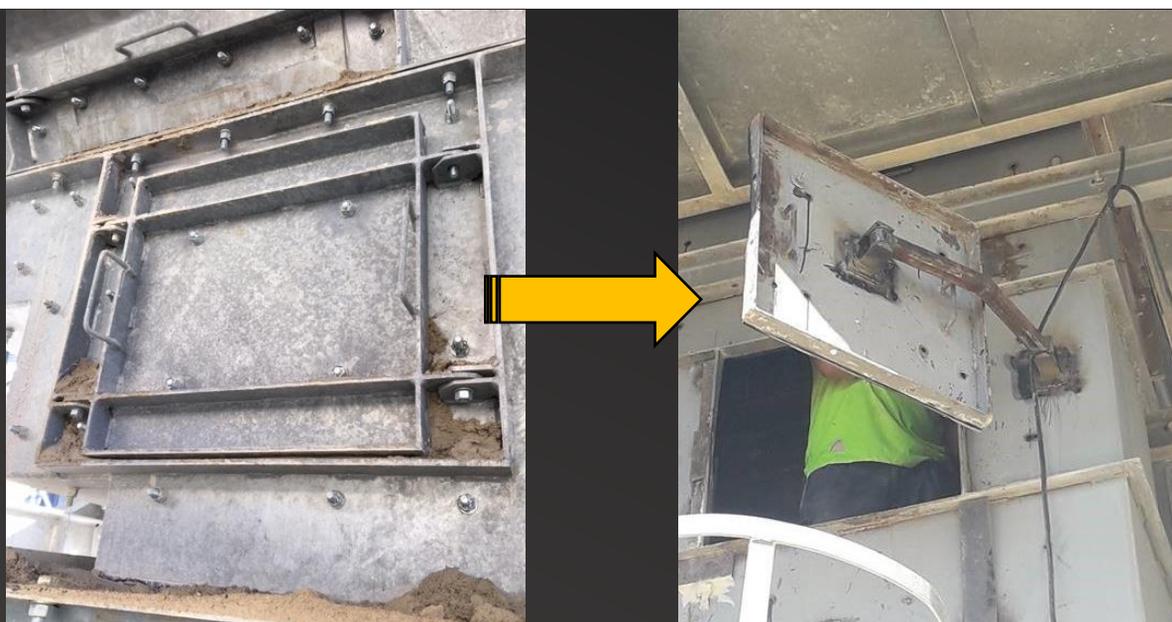


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Risques liés à l'ouverture des trappes de visite non articulées
- Risque de chute de personne ou d'objet
- Accès difficile

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un bras articulé, permettant l'ouverture de la trappe sans effort
- L'accès est assuré par une échelle à crinoline, dont la passerelle permet l'ouverture en sécurité de la trappe



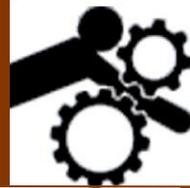
- Modification rapide et effectuée en interne
- Solution peu coûteuse : 500 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps lors de l'opération
- Réduction des chutes de hauteur
- Ouverture facilitée
- Réduction du temps d'arrêt

DISPOSITIF DE RÉCUPÉRATION DES FERRAILLES SUR UN OVERAND



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Risque de coincement des doigts lors de l'enlèvement des ferrailles
- Opération peu sécurisée
- Aucun dispositif n'est prévu à l'origine sur le convoyeur

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication de rives de guidage en inox (amagnétique)
- Enlèvement des ferrailles plus aisé et sans risque de coincement



- Fabrication rapide et faible coût, environ 200 €
- Adoption immédiate par le personnel

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Sécurisation de cette opération sur le convoyeur
- Réduction des risques de blessures
- Gain de production
- Cette modification a été étendue à d'autres installations du groupe

TAPIS ANTIDERAPANTS DANS LES CENTRALES À BÉTON

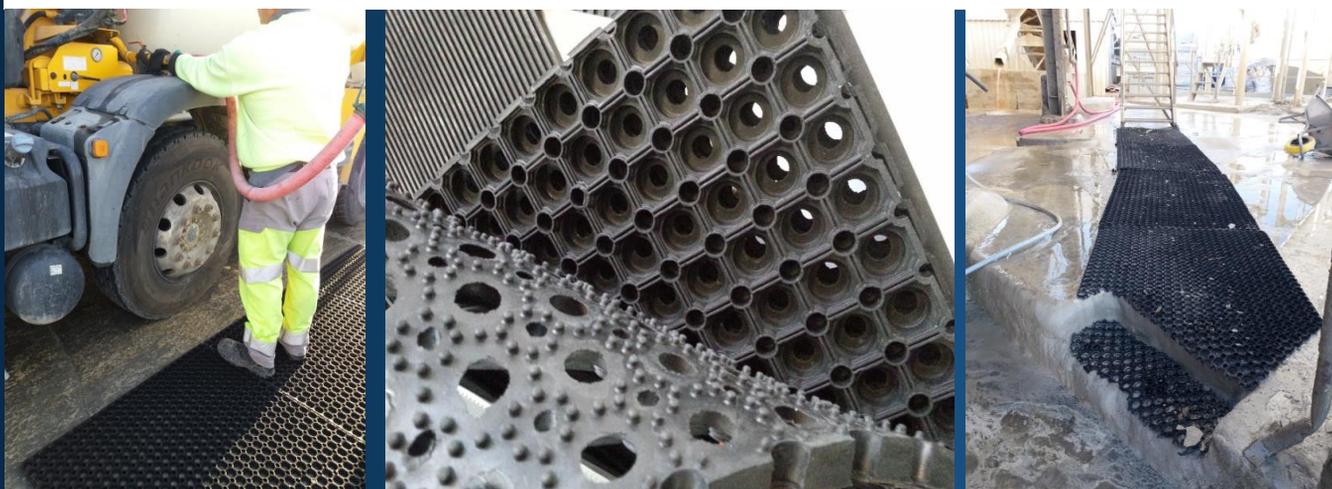


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Risque important de chutes de plain-pied sur les zones de circulation dans les centrales BPE

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place de tapis caoutchouc alvéolés sur les zones à risques
- Adaptation des formes et du type de tapis en fonction de l'environnement



- Achat des tapis ou rouleaux et réalisation rapide en interne
- Coût: env. 35 €/m² plus la mise en place en interne

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Réduction des risques de glissade
- Sécurisation des déplacements
- Facilité de l'entretien des zones de circulation piétonne

STOP À LA CHUTE LIBRE

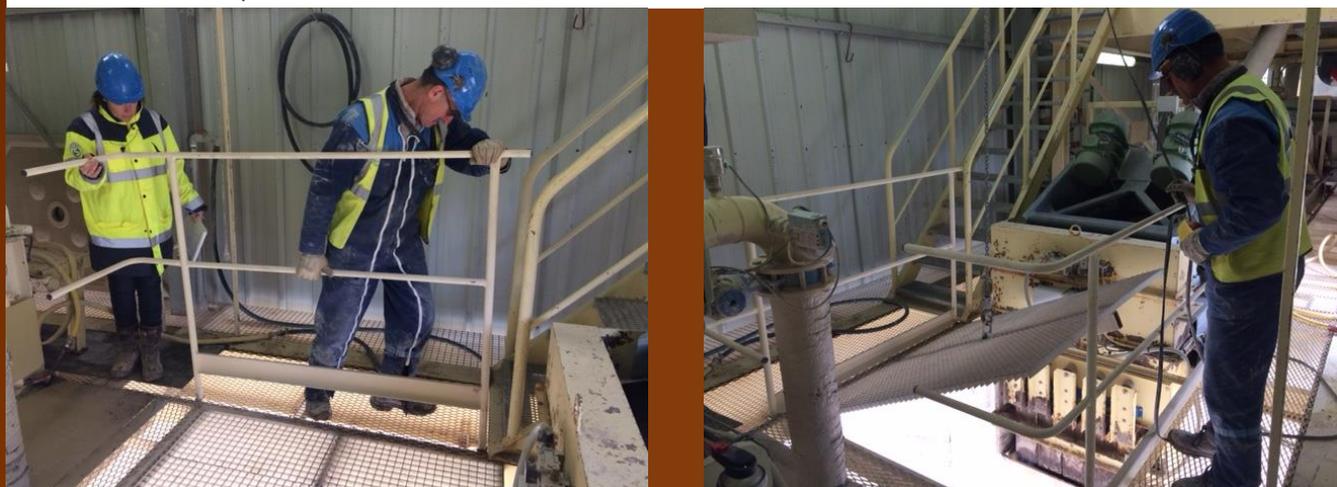


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Eliminer le risque de chute de hauteur lors d'une intervention sur l'unité de lavage des matériaux
- Création d'un vide non sécurisé lors de l'enlèvement du plancher amovible
- Opération périlleuse

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etude et mise en place d'un caillebotis amovible, manutentionnable par un crochet central de levage
- Fabrication d'un garde-corps périphérique à positionner lors de l'opération



- Fabrication et mise en place de l'aménagement de la protection en interne
- Coût: 2000 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Adhésion immédiate de tout le personnel
- Elimination du risque de chute de hauteur
- Sécurisation de la zone de travail

CABINE AUTOMATISEE DE SOUFLAGE DES FILTRES DES ENGINs



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Soufflage quotidien des filtres à air des engins
- Risques liés à l'inhalation des poussières
- Dégradation rapide des filtres à air

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etude d'une cabine étanche, permettant le soufflage et l'aspiration des poussières
- Support adaptable pour plusieurs types de filtres



- Réalisation d'un prototype, à faire évoluer en fonction des remarques des utilisateurs
- Coût: env. 5000 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Facilité d'intervention
- Apprécié par le personnel
- Risques réduits d'exposition aux poussières

LE CRIC « XXL » POUR CONVOYEURS À BANDE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Remplacement des rouleaux supports de bande transporteuse
- Mauvaise posture de travail et risque de blessure
- Opération périlleuse et risquée

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Adaptation d'un cric de VL avec des profilés aluminium
- Léger et stable pour tout type de bande



- Mise en œuvre rapide un jour après la récupération d'un cric en **X** de VL
- Réalisé en interne
- Le coût: 500 € - fourniture et MO

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Réduction des efforts et de la manutention
- Meilleure position de travail
- Gain de production

MANUTENTION ET RANGEMENT DES FUTS



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Accès difficile pour le rangement des fûts d'huile sur les bacs de rétention
- Risque lié à la chute d'objet
- Risque de blessure des opérateurs

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etude et fabrication d'un portique avec palan et pince de manutention
- Achat et mise en place de l'ensemble



- Le portique a été fabriqué et installé en 3 jours
- Coût : 2000 €
- Evolution possible vers une motorisation totale

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Opération réalisée en toute sécurité
- Gain de temps dans l'exécution du rangement
- Une seule personne peut effectuer cette opération, contre 2 à 3 précédemment

SUPER « TREMPE »



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Coactivité sur les pistes entre les engins et une arroseuse
- Risque d'accident et non-conformité de l'arroseuse
- Entretien permanent de celle-ci

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etude et fabrication d'une cuve d'eau de 3000 litres
- Mise en place à l'avant de la benne du tombereau (avec l'accord du constructeur)



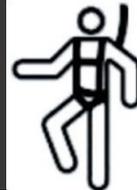
- Mise en place rapide après l'étude, env. 1 semaine
- Coût: environ 15000 €, réalisé par un chaudronnier
- Démontable et adaptable lors du remplacement du dumper

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de production
- Confort et sécurité pour le personnel
- Adhésion du personnel
- Disponibilité du conducteur

« LE PERCHOIR » À DENIS

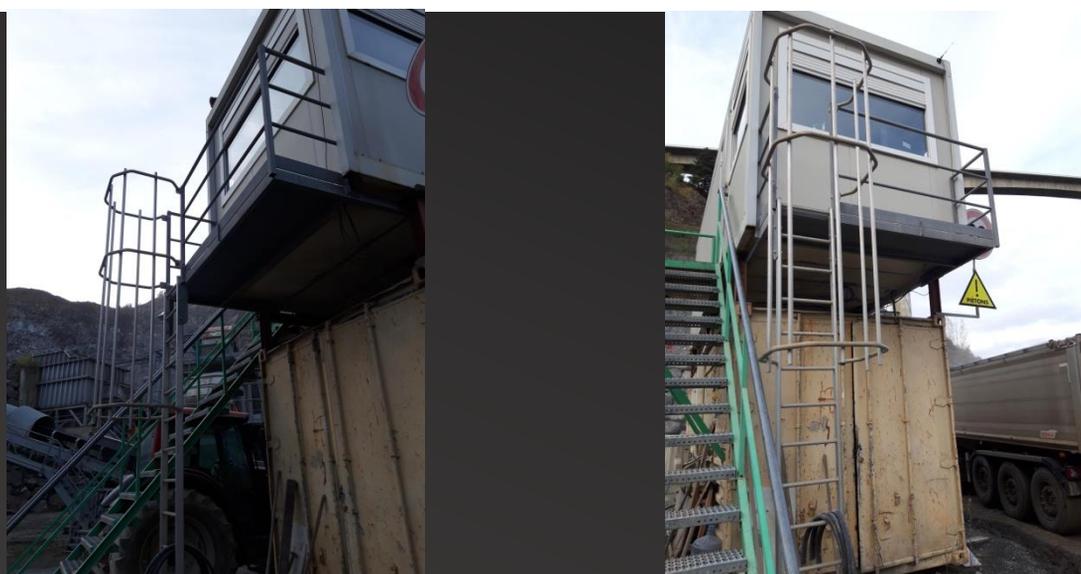


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Risques liés à la chute de hauteur de personne ou d'objet, lors du nettoyage des vitres du poste de commande
- Mobilisation de plusieurs opérateurs

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etude et réalisation d'un accès sécurisé
- Adaptation d'une perche télescopique pour le nettoyage de la fenêtre



- En place depuis 6 ans, le « balcon » a été réalisé en interne
- Coût: 1000€

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Efforts de manutention réduits
- Risques de chutes réduits
- Efficacité avérée



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Manutention du chariot des bouteilles d'oxygène et d'acétylène
- Effort de manutention important lors de son déplacement
- Risque de chute du chariot
- Longueur de tuyaux importante (rallonges)

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etude et fabrication d'un support de chalumeau mobile
- Mise en place d'un enrouleur de 20 m
- L'ensemble est complété par la présence d'un extincteur et d'un briquet



- Réalisé en 1 journée en interne par le chaudronnier
- Coût: 600 € - en place depuis 7 ans

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Limitation du risque de chute
- Mise à disposition du chalumeau au plus près de l'opération
- Plus de rallonge !
- Confort d'utilisation pour les opérateurs
- Gain de temps

SÉCURISATION D'UN CONTREPOIDS DE CONVOYEUR DE CONVOYEUR

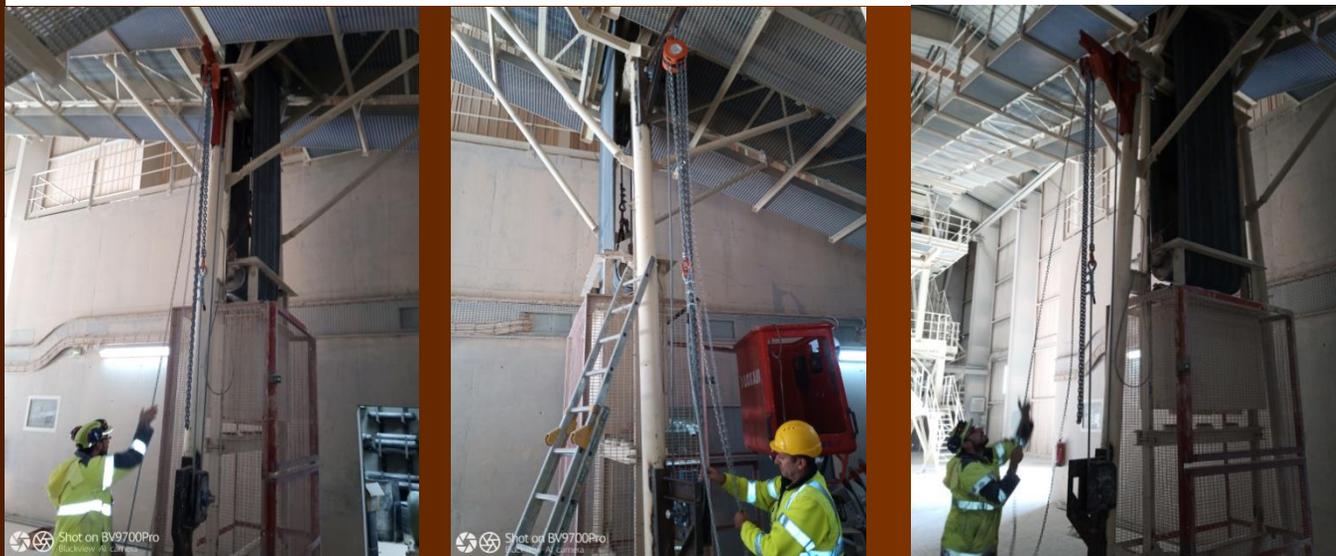


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Levage du contrepoids de tension de bande d'un convoyeur
- Risques liés à la chute de hauteur du personnel ou d'objet
- Mauvaise posture liée à la manutention pour mettre en place les palans

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'une potence permettant l'installation d'un palan permanent
- Positionnement du palan et des poulies de renvoi latéralement



- Mise en place depuis 3 mois – appréciée par les utilisateurs
- Le coût : 1500 € pour l'ensemble fourniture et MO
- Amélioration : mise en place d'une traverse de sécurité en cas de rupture du câble pendant l'opération

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de production
- Suppression des risques de chute de hauteur et de chute d'objet

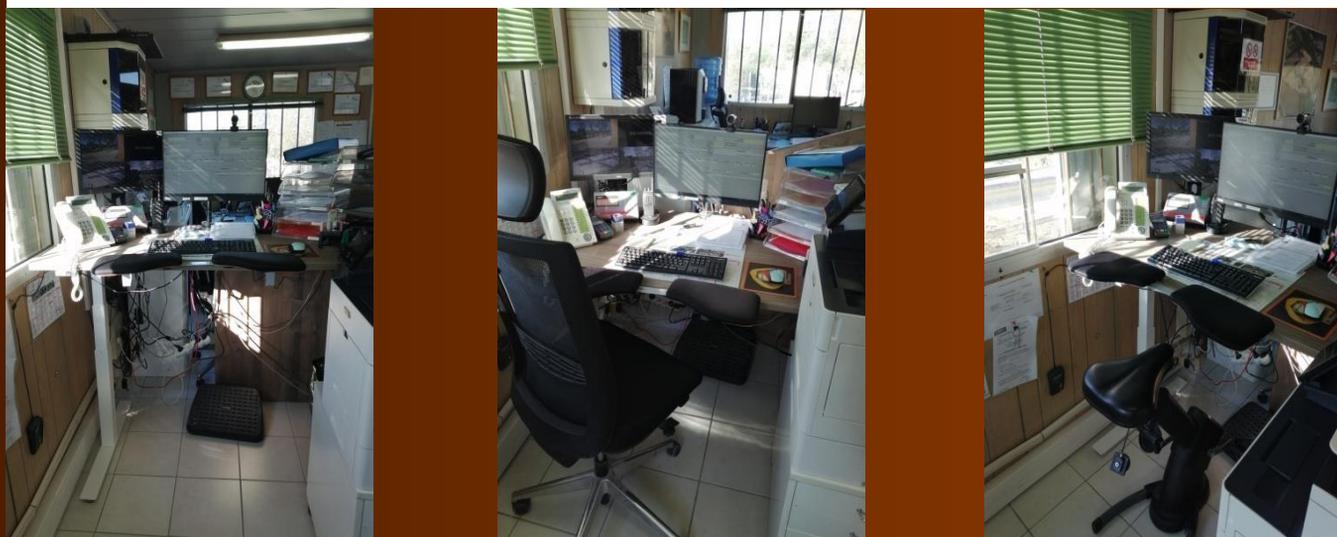


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Aménagement du poste de travail de l'agent de bascule
- Position assise récurrente
- Risque de TMS

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'un bureau réglable en hauteur et mobile
- Mise à disposition d'un siège ergonomique



- Etude du poste par le Responsable HSE et l'opératrice
- Coût 1500 € env.
- Réalisation en interne – installé depuis 1 an

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de confort pour le/la salarié(e)
- Changement de position rapide à sa demande
- Adaptable à d'autres agents
- Possibilité d'une activité physique en remplaçant le siège par un vélo d'appartement !!

NETTOYAGE HAUTE PRESSION DU TUNNEL SOUS STOCK-PILE

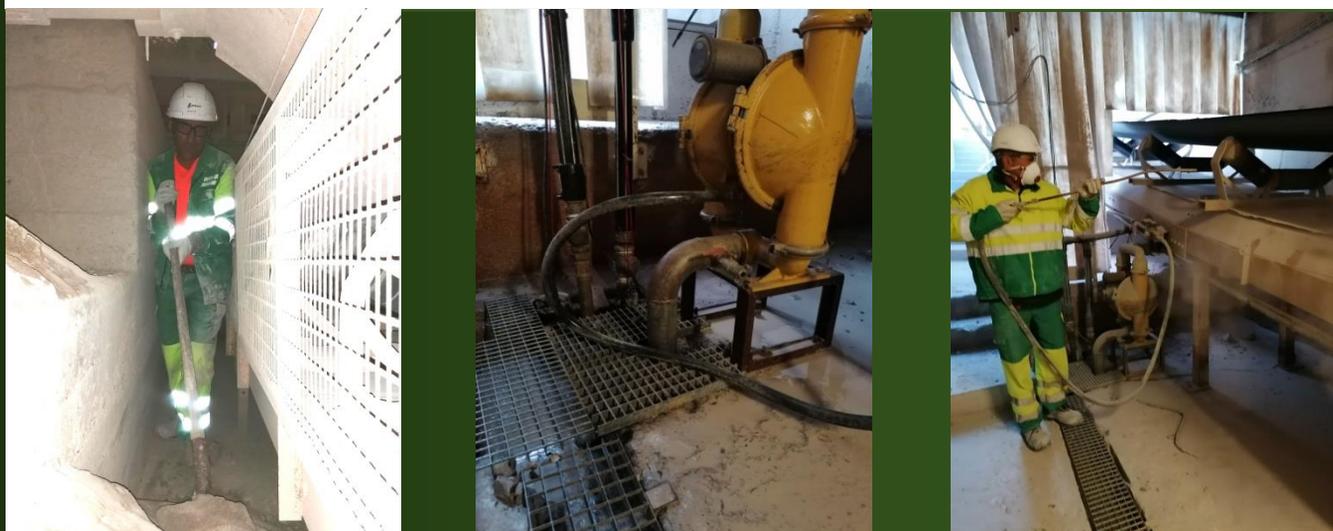


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Nettoyage régulier d'un tunnel à proximité de convoyeurs
- Risques liés aux efforts de manutention
- Mauvaise posture de travail du fait du peu de largeur disponible

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'une pompe « haute pression » avec sa lance
- Création de caniveaux adaptés et protégés pour récupérer les eaux chargées



- Après l'achat de la pompe et du matériel, les travaux n'ont duré qu'une semaine
- Pleine satisfaction du personnel – Coût 2000 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de confort pour le personnel
- Prévention des risques de lombalgie
- Limitation du risque d'inhalation de poussières

RACK DE RANGEMENT DE GRILLES DES CRIBLES



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Stockage et manutention des grilles des cribles sur les passerelles
- Mauvaise posture liée à la manutention
- Encombrement des accès

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un rack pour chaque crible avec ses grilles
- Ce rangement installé désormais dans l'atelier, permet le choix aisé des grilles à remplacer
- Déplacement possible avec un élévateur de chantier



- Achat des profilés et réalisation rapide en interne
- Coût : 600 € pour les racks de rangement
- Opérationnel depuis 6 mois

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Facilité de rangement et de manutention

SÉCURISATION DE L'OUVERTURE DE LA TRAPPE SOUS SCALPEUR

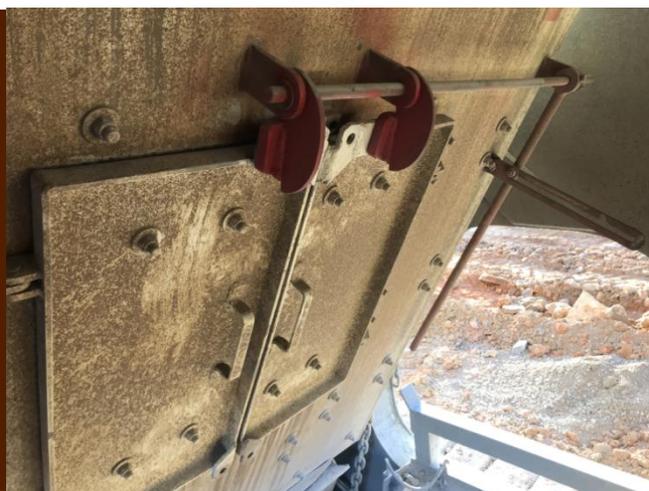


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Accès existant peu pratique et contraignant
- Risques liés à la chute de hauteur
- Difficultés d'intervention pour le personnel
- Risque de projection de matériau

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Déplacement du système d'ouverture de la trappe
- Déblocage de celle-ci sans risque de coincement



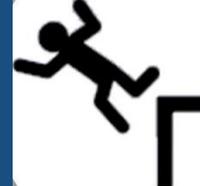
- Réalisation : 1 journée en interne
- Coût : 400€ - Fourniture et intervention du chaudronnier

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Sécurisation de l'accès à la goulotte
- Réduction du risque de chute de hauteur
- Réduction du risque d'ensevelissement
- Meilleure position de travail
- Rapidité d'exécution

PLATEFORME DE LAVAGE POUR PARE-BRISE DES DUMPERS ARTICULÉS



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Nettoyage régulier du pare-brise des dumpers articulés
- Mauvaise posture liée à l'opération
- Risques de chute de hauteur pour le conducteur

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Étude et fabrication d'un portique de lavage autonome
- Plateforme positionnée sur le parking engins – accessible depuis la cabine par le conducteur



- Mise en place rapide après sa fabrication - Coût : 3000 €
- Adhésion de tout le personnel
- L'évolution envisagée serait le lavage automatique sous pression

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de production
- Élimination du risque de chute
- Accès sécurisé pour le conducteur

UNITÉ D'OXYCOUPAGE MOBILE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Déplacement du poste d'oxycoupage à l'aide d'un VL, mais sans manutention possible
- Risques liés à la chute d'objet
- Risques liés aux efforts de manutention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un support autonome, complet, mobile et manutentionnable sur tout le site



- Fabriqué en 1 jour pour un coût de 500 €
- Entièrement équipé : briquet, extincteur, gants, roues et crochet de levage

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de personnel
- Manutentionnable avec un « Manuscopique »
- Réduction du risque de chute d'objet et des efforts de manutention

UNITÉ DE GRAISSAGE EMBARQUÉE SUR UNE PELLE A L'EXTRACTION

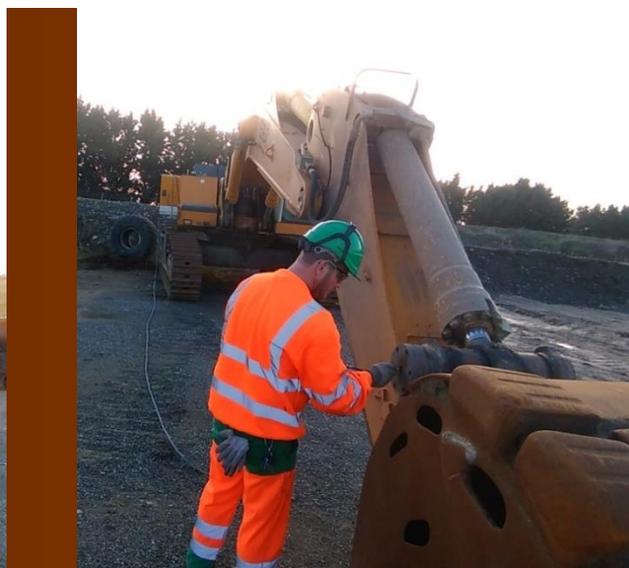


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Graissage régulier du godet très sollicité
- Suppression du graissage manuel
- Elimination des risques liés aux opérations répétitives

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Installation d'une unité de graissage autonome et d'un enrouleur
- Graissage facilité pour le conducteur



- L'installation a été réalisée en interne depuis 2017
- Coût : 1000 € plus MO

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et gain de production
- Élimination des risques de chute
- Diminution des risques liés aux opérations répétitives
- Opération sécurisée

UN CH'TI COUP D'ANTIGEL POUR CONVOYEUR DE PLAINE

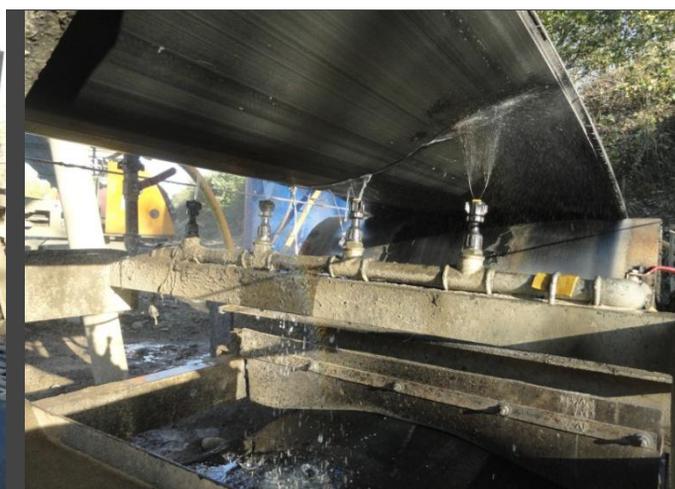


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Blocage du convoyeur par le gel
- Déplacement important du personnel le long du convoyeur
- Risques liés aux chutes et aux efforts de manutention
- Mobilisation du personnel pour dépanner le convoyeur

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Étude et mise en place de buses agricoles sur une clarinette
- Adaptation d'une pompe et d'un programmeur sur le fut d'antigel



- Coût : 500 € - Mise en place en 1 jour en 2017
- Mise en place prochaine sur l'ensemble des convoyeurs de plaine

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Bien acceptée par le personnel qui l'entretient régulièrement
- Réduction du nombre de personne pour la maintenance
- Évite les chutes ou les déplacements par grand froid

GARDE-CORPS DE COUVERCLE SUR BROYEUR À AXE VERTICAL

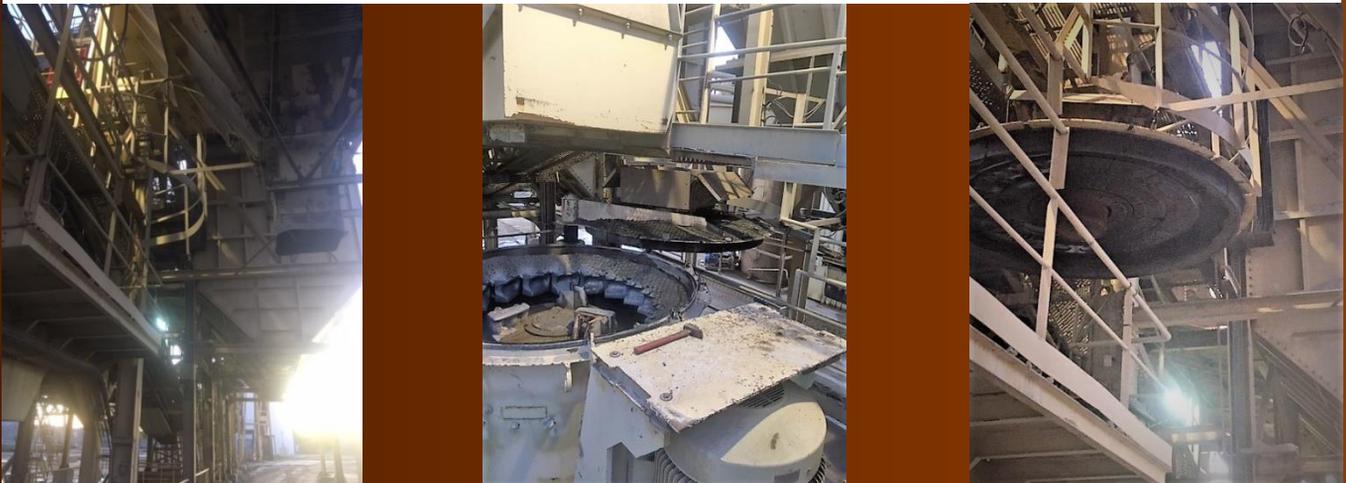


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Accès difficile pour la maintenance du broyeur à axe vertical
- Risques liés aux efforts de manutention
- Risques de chute de matériel et de personne

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un garde-corps circulaire suspendu
- Accès et travail en sécurité pour les opérateurs (hauteur 4 m)



- Étude, fabrication et mise en place en interne
- Pertinence du système et adhésion de tous
- Coût : 1500 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et gain de production
- Réduction du risque de chute de hauteur
- Diminution des efforts de manutention
- Sécurisation et facilité des opérations

PASSERELLE D'ACCÈS À L'EXTRACTEUR DU BROYEUR SECONDAIRE

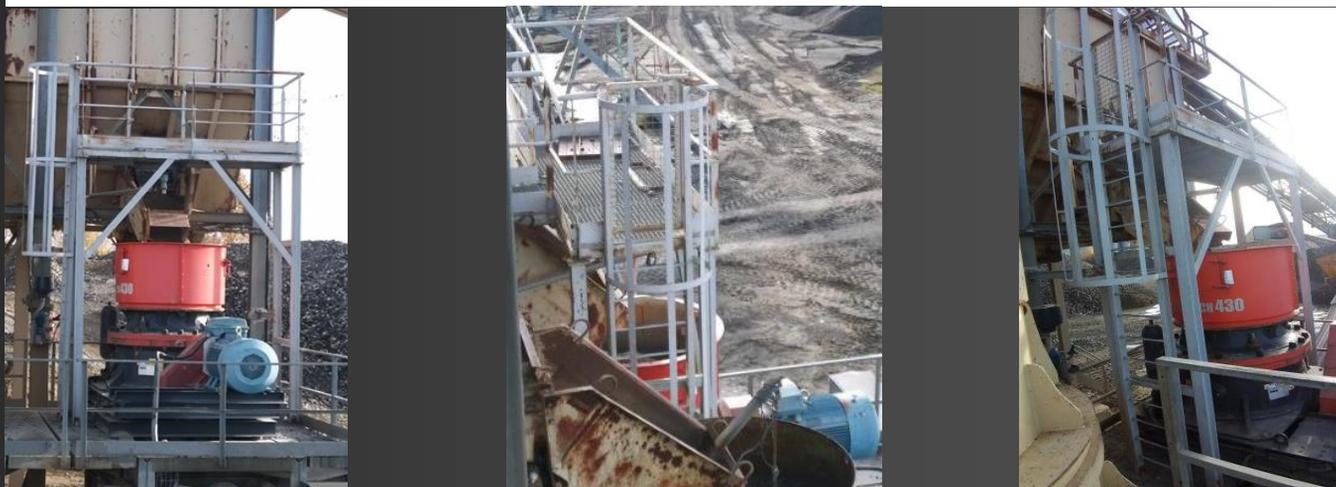


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Décolmatage ou entretien de l'extracteur sur le broyeur secondaire
- Risques de chute de personne ou d'objet
- Mauvaise posture pour l'intervention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Étude et mise en place d'une passerelle d'accès à l'extracteur
- Accès sécurisé depuis la plateforme du broyeur
- Ensemble amovible afin d'assurer la maintenance du broyeur



- Fabrication et mise en place rapide – 2 jours
- Installée et utilisée régulièrement depuis 2015
- Coût : environ 1500€ - mise en place en interne

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Réduction du risque de chute ou d'objet
- Sécurisation des opérateurs
- Appréciée par tous
- Facilement adaptable sur d'autres sites

BARRIÈRE DE CONDAMNATION D'ACCÈS À LA TRÉMIE



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Interdire l'accès aux camions vers la trémie primaire (0/250)
- Risques liés à la circulation et aux chutes de matériaux
- Risques de blessures ou d'ensevelissement

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Réalisation d'une barrière mobile et condamnable
- Signalisation en amont de la piste d'accès



- Installée depuis août 2019 – réalisation en interne
- Coût environ : 400 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Adhésion immédiate de tous
- Réduction du risque d'ensevelissement
- Utilisation régulière de cette barrière de sécurité
- Sécurisation totale des opérateurs

CAMION-CITERNE AUTONOME DE LAVAGE HAUTE PRESSION



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Intervention de nettoyage sous les convoyeurs de plaine et dans l'installation
- Risques liés aux efforts de manutention
- Risques liés aux coupures ou coincement des mains

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Investissement dans un camion-citerne d'occasion
- Aménagement du véhicule avec un nettoyeur HP autonome et autres accessoires nécessaires



- Véhicule à faire contrôler suivant la réglementation du code de la route
- Coût moyen : 10 000 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Moins de personnel mobilisé
- Intervention réalisée en toute sécurité
- Utilisable dans tout le site

INSTALLATION D'ICV POUR LA CONSIGNATION



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Optimiser la consignation des machines par secteur
- Risques de blessures aux mains
- Éviter les déplacements depuis le poste électrique

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'ICV (Interrupteur à Coupure Visible)
- Répartition des ICV par secteurs principaux



- Réalisation par un professionnel étalée sur 2 mois
- En place depuis 1 an - Coût : 3 500 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Facilité d'utilisation
- Sécurisation et facilitation des opérations
- Respect de la réglementation
- Gain de temps et de production

DÉPLACEMENT HYDRAULIQUE D'UN AIMANT SUR CONVOYEUR



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Intervention en hauteur sans accès sécurisé
- Risques liés à la chute de personnes ou d'objets
- Risques liés aux efforts de manutention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Étude et fabrication d'un châssis support pour l'aimant
- Châssis mobile actionnable par vérins hydrauliques



- Réalisée depuis 6 mois et appréciée du personnel
- Coût : 500 €
- L'électrification de la pompe hydraulique serait une évolution future

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de production
- Diminution des risques de chute de hauteur
- Réduction des efforts de manutention
- Diminution des risques de coincement ou de coupure

Avant de devenir une bonne pratique, celle-ci est une idée.

L'objectif de cette idée sera, entre autres, d'améliorer les conditions de travail. Permettre à un opérateur, une équipe de réaliser son travail dans des conditions plus simples.

En effet, afin de mettre en place ce qui amènera à la bonne pratique, le ou les opérateurs vont devoir :

- 1- identifier la problématique avec exactitude
- 2- assurer une réflexion sur les aménagements à réaliser
- 3- prendre en compte les risques
- 4- définir des mesures de prévention

Ce n'est pas uniquement une pratique qui est bonne. Elle doit avoir fait ses preuves et permettre d'obtenir de bons retours.

Ce doit être une expérience réussie, testée et validée. Il est donc nécessaire d'assurer un retour d'expérience.

Les deux pages qui suivent présentent des idées et des potentielles « Bonnes pratiques ». Celles-ci ont été dévoilées à l'occasion des Matinales et la réflexion en cours présentée aux participants.

Même si celles-ci n'étaient pas finalisées au moment des Matinales, elles ont été présentées aux participants.



OUTILLAGE DE MANUTENTION POUR PIÈCES D'USURE

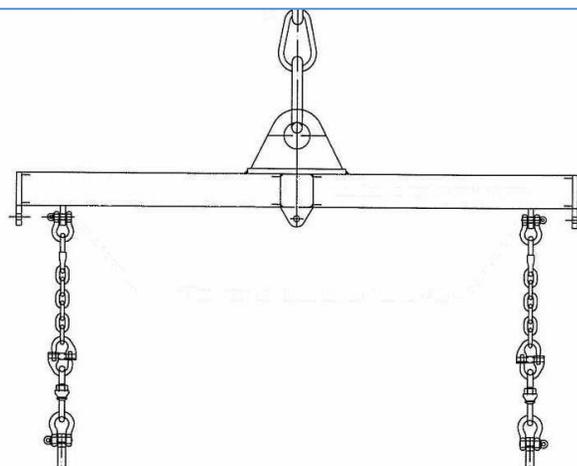
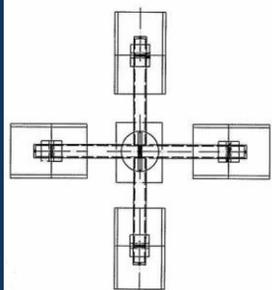


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Manutention et mise en place des éjecteurs sur un concasseur à axe vertical
- Risques liés aux efforts de manutention
- Risques de chute d'objets et de coincement des doigts

PRÉSENTATION DE L'IDÉE DE BONNE PRATIQUE

- Réflexion sur la fabrication d'un mini-portique de manutention
- Possibilité de manutentionner les 4 éjecteurs simultanément au démontage, comme au remontage



- L'étude a été réalisée, les plans dessinés
- Un prototype est en cours de réalisation
- Le portique définitif devra faire l'objet d'un contrôle par un organisme agréé

BÉNÉFICES ATTENDUS



- Réduction des risques de blessures
- Confort et facilité d'exécution
- Réduction des efforts de manutention

PLAN DE CIRCULATION DES PIÉTONS SUR L'INSTALLATION



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Sécuriser les déplacements des piétons dans l'installation
- Risques de chutes de matériaux et d'objets
- Risques de chutes de plain-pied

PRÉSENTATION DE L'IDÉE DE BONNE PRATIQUE

- Réflexion et mise en place d'un plan de déplacement des piétons
- Installation de passages protégés, d'une signalisation appropriée...



- Projet validé, travaux en cours de réalisation, finition prévue au 1^{er} trimestre 2020
- Coût : 3 000 € environ

BÉNÉFICES ATTENDUS



- Sécurisation des déplacements piétons
- Facilement adaptable en fonction de l'évolution du site
- Nota : réalisation en cours d'exécution



L'UNICEM Occitanie et PREVENCEM remercient les entreprises qui ont collaboré à la collecte de leurs bonnes pratiques lors des Matinales Sécurité 2019.