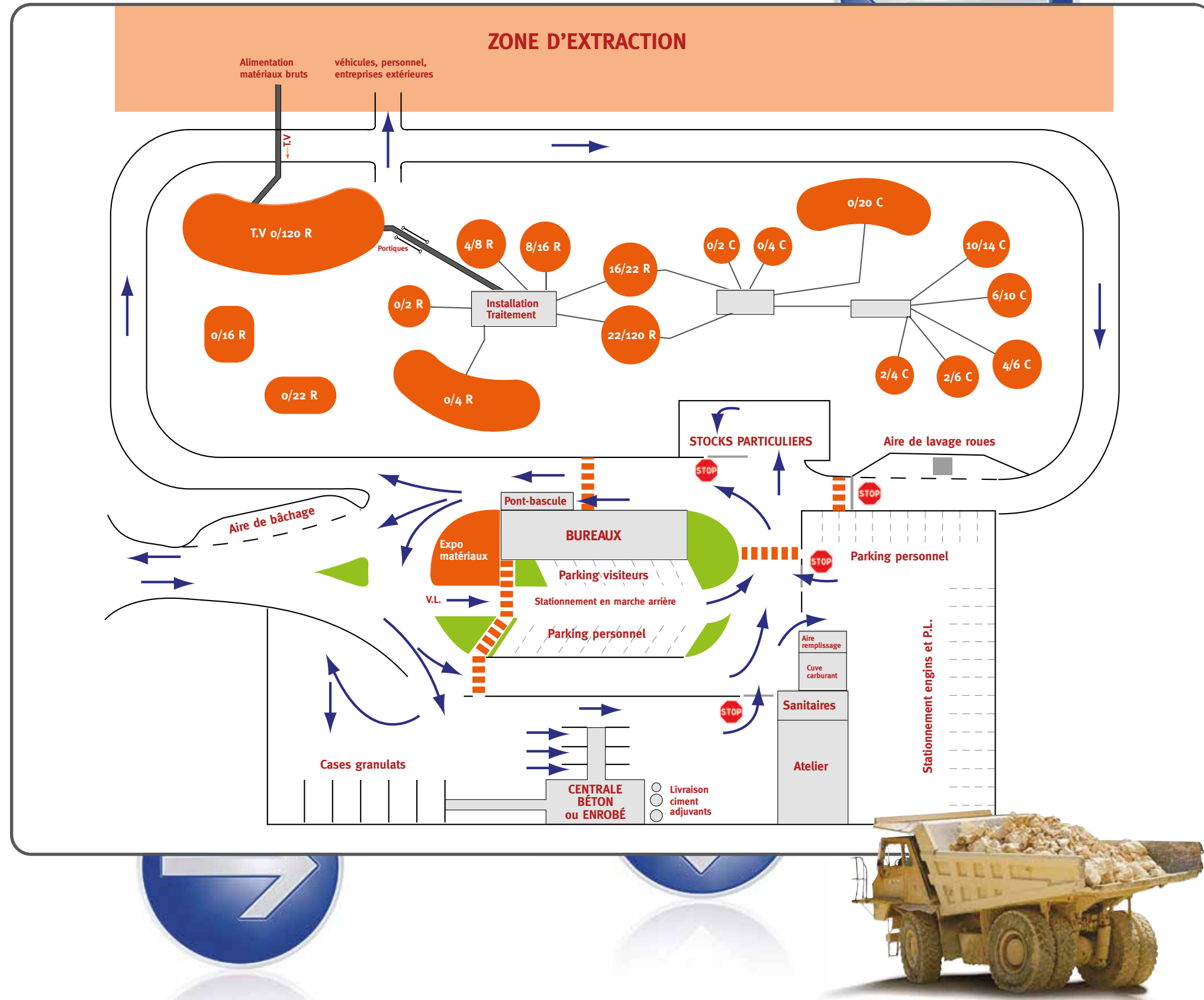


EXEMPLE DE PLAN de circulation



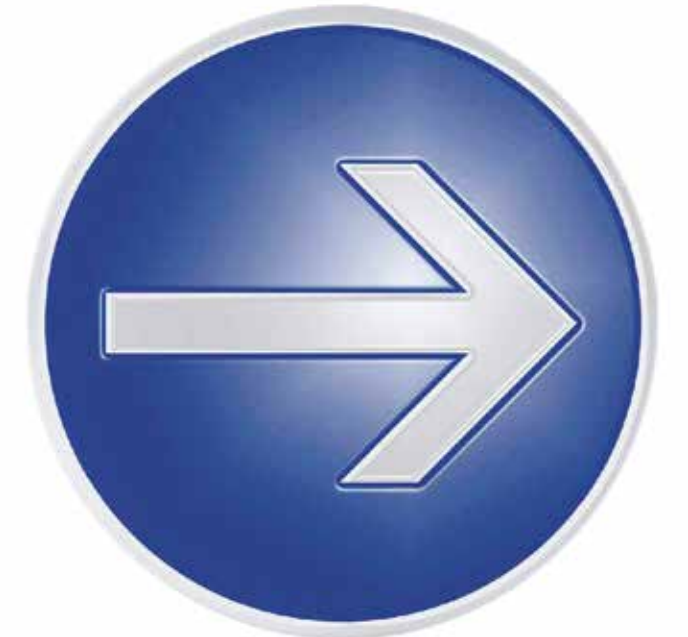
Des outils pour faciliter vos démarches

Les documents réglementaires :

- › Code du travail
- › Règlement Général des Industries Extractives (Article 11 du titre véhicules sur piste)
- › Guides INRS :
 - La sécurité dans les carrières - ED 799 - INRS
 - La circulation en entreprise - ED 975 - INRS
 - Conception de l'organisation des circulations et des flux dans l'entreprise - préconisations pour la prévention des risques professionnels - ED 6002 - INRS

www.unicem.fr/aquitaine

Cette fiche est issue d'une collaboration avec



CIRCULATION sur les sites de production

2



À QUOI SERT LE GUIDE DES BONNES PRATIQUES ?

Le guide des bonnes pratiques est une aide à destination des responsables d’exploitation, des chefs de carrière, des animateurs sécurité, des relais sécurité, des salariés et du CHSCT.

Cet outil a pour objet d’apporter une information en matière de gestion des risques liés aux activités des Entreprises Extérieures, d’informer sur les outils à leur disposition et de susciter une meilleure prise de conscience afin d’améliorer le niveau Santé et de Sécurité au Travail.

Ce document est avant tout un « facilitateur » pour agir dans les entreprises. Il ne constitue en aucun cas un référent réglementaire.

CIRCULATION sur les sites de production

« Se déplacer » sur les sites de production

Une aide « simple » pour prévenir les risques d’atteinte à la santé générés par les déplacements sur les sites de Production de matériaux de construction. L’organisation des déplacements sur les sites de production repose sur 5 principes :

Les principaux objectifs

1 /ÉVALUER les FLUX de CIRCULATION

- Les flux entrants des véhicules des matières premières et des divers composants (fluides, consommables, fournitures diverses...) nécessaires à la production ;
- Les flux sortants des produits finis et autres sous-produits (déchets industriels rebuts de production...);
- Les flux du personnel entre les divers secteurs de l'entreprise (entrée sortie du site, entre lieux d'extraction, bureau, ateliers, locaux sociaux...);
- Les autres flux comme les véhicules du personnel, des entreprises extérieures, des visiteurs, etc.;
- Les flux des engins de manutention - transport - extraction circulant sur le site (chargeur, camion...);
- Les flux des piétons;
- Les flux de matières dangereuses (explosifs, carburant)...

2 /IDENTIFIER et SÉCURISER les « zones critiques »

- Les croisements des différents flux de circulation;
- La juxtaposition d'itinéraires des moyens de transport et de déplacements, dans le temps et dans l'espace (engins, véhicules légers, piétons);
- Les manœuvres (demi-tour, marche arrière) notamment des camions;
- La confusion entre les aires de garage, les aires de manœuvre, les voies de circulation, les aires de chargement;
- Les co-activités (ex : centrale à béton, centrale d'enrobés, etc.)

3 /ÉTABLIR un PLAN de CIRCULATION

- La matérialisation des principaux flux de transport et de déplacement dans le temps et dans l'espace;
- La situation des bâtiments et leur affectation;
- La signalisation horizontale et verticale (sens de circulation, le repérage des voies de circulation, les panneaux de limitation de vitesse, les panneaux d'interdiction...);
- Les divers secteurs d'activité (postes d'extraction, zones de stockage, postes de chargement, atelier, pesage, administration, locaux sociaux...);
- Les aires d'exploitation, des voies de circulation et des zones de stationnement;
- Les zones interdites à certaines familles de flux (voitures, piétons);
- Les zones réservées aux secours (service incendie)...
- Se faire assister pour la conception (PREVENCEM, CARSAT) et le graphisme par un visuel de bonne qualité, simple, clair et intuitif.
- Faire participer le personnel

4 /ÉTABLIR des RÈGLES de CIRCULATION

- Documenter ces règles dans une DP VL/VU ou une consigne, un protocole, à faire émerger lors de l'accueil sur site. Exemples de règles : feux allumés, gyrophare, plaques de service, ceinture de sécurité, téléphone, conformité du VL...

5 /REVOIR PÉRIODIQUEMENT LE PLAN

- S'assurer périodiquement de la cohérence entre le plan et le terrain : les conditions (emplacements, pistes...) ont-elles évolué, le plan est-il appliqué, le plan est-il pertinent?

Les 4 séquences incontournables...



1 Recueil des informations nécessaires

Définition des mouvements matières entre les secteurs
Masse, volume actuel prévisible Fréquence des mouvements en période donnée Distances à parcourir Identification des circuits...
Détermination des circulations engins, véhicules, personnel entre secteurs
Fréquence des mouvements en période donnée Distances à parcourir Identification des circuits...
Détermination de l'implantation des secteurs
Identification des activités par secteur géographique...

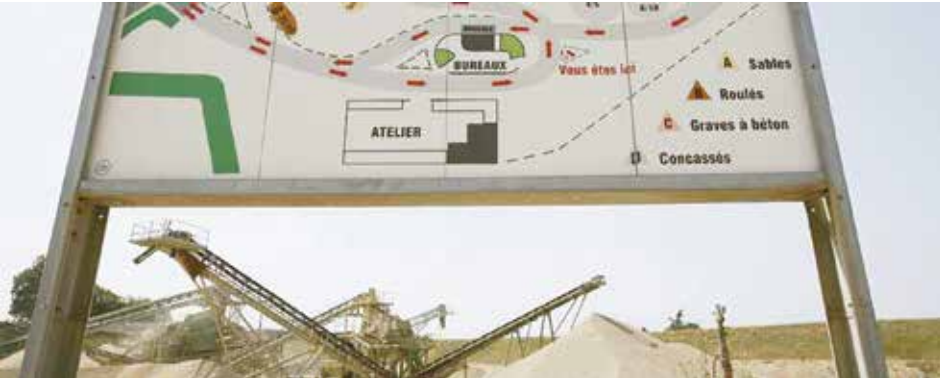


2 Simulation des flux de circulation et des implantations

Accès sur le site (flux entrants et sortants des camions, des véhicules légers, piétons, des engins...)
Séparation des accès entrants et sortants Séparation des accès par typologie de moyens de circulation Modalités d'accueil des transporteurs, fournisseurs, clients...
Voies de circulation sur le site (voies piétonnes, voies véhicules, voies engins)
Sens uniques, sens giratoires pour les véhicules Voies d'évolution séparées pour chaque type de flux, notamment piétons et engins mobiles Largeur des voies Limitation des vitesses
Voies d'accès des secours
Accès et circulation
Aires d'évolution et stockage
Surfaces nécessaires pour les manœuvres
Parking de stationnement des véhicules
Surfaces nécessaires, stationnement en épi orienté pour stationnement en marche arrière Circulation en sens giratoire sur le parking Éclairage Abri pour les deux roues
Aires de chargement/déchargement
Zones matérialisées Éclairage
Aires de bâchage/débâchage
Zones matérialisées Aménagement à demeure facilitant le bâchage/débâchage Éclairage
Aires de service (lavage, distribution de carburant, de pesage, ateliers de première intervention...)
Zones matérialisées Aménagements à demeure facilitant les opérations de lavage (passerelles, etc.)
Aires de pesage (pont-bascule...)
Aire d'attente, sens de circulation unique

3 Identification des points critiques

Flux de circulation
Croisements des différents flux Visibilité limitée au niveau des croisements Zones de manœuvre (demi-tour, marche arrière)
Circulation des piétons
Distances « importantes » de déplacement entre parkings, bâtiments et locaux sociaux, Cheminements piétonniers indépendants des lignes de « désirs » Zones piétonnières non éclairées, non protégées
Stationnement des véhicules légers (VL)
Zone de stationnement éloignée du personnel, de l'accueil des personnes extérieures Taille des parkings sous dimensionnée au regard des effectifs, du nombre de visiteurs, des entreprises extérieures... Zones de stationnement non éclairées
Zone d'attente de poids lourds
Zone de stationnement d'attente éloignée des locaux d'accueil
Matérialisation des zones dangereuses
Bassins (décantation, pompage...) Lignes aériennes, transformateurs



4 Définition des habilitations et des aides à la circulation

Contrôle & gestion des accès au site
Identification des catégories susceptibles de circuler sur le site Définir les zones de circulation autorisées par famille d'intervenants extérieurs Habilitation des personnes Contrôle des accès Accueil des visiteurs et des entreprises extérieures (registre d'accueil)
Élaboration de plans de circulation spécifiques
Par flux : piétons, clients, fournisseurs, engins... Par secteur : installation, stockage, extraction...