

FICHES BONNES PRATIQUES

2019



INTRODUCTION

Afin de vous accompagner dans votre **démarche Santé Sécurité** au sein de votre entreprise **l'UNICEM Sud Provence Alpes Côtes d'Azur & Corse** et **PREVENCEM** ont mis en place cet outil qui regroupe les fiches bonnes pratiques élaborées durant les matinales UNICEM 2019.

Ce document n'a pas de valeur réglementaire, il convient donc de **respecter les normes et conformités en vigueur**. Une vigilance particulière devra être portée aux outils conçus en interne. En cas de doute, vous pouvez **faire appel à des organismes de conseils, de contrôle** pour vous aider à mettre en place la bonne pratique identifiée.

La mise en œuvre d'une bonne pratique ne dispense donc pas d'une analyse préalable des risques.

Une fiche bonne pratique vous intéresse ?

Contactez l'UNICEM ou PREVENCEM afin d'obtenir plus de renseignements ou les coordonnées de la personne rédactrice de la fiche.

UNICEM Sud Provence Alpes Cote d'Azur & Corse : 04 42 38 10 46

PREVENCEM : 04 42 61 99 27

SOMMAIRE

Les fiches sont classées par groupe de travail des matinales.
Vous pouvez cliquer directement sur un titre pour découvrir sa fiche.

Matinales Vitrolles (13):

- [Sécurisation d'une zone d'intervention en atelier](#)
- [Limitier l'accès au carreau d'exploitation](#)
- [Maintenance et accès au concasseur VB 150](#)
- [Faciliter l'accès à l'arrière du scalpeur](#)
- [Sécurisation d'une trémie recette d'une centrale à béton](#)
- [Bouclier de protection pour le débouillage du concasseur](#)

Matinales Draguignan (83) :

- [Passerelle amovible pour des interventions sur le broyeur](#)
- [Sécurisation des déplacements sur l'unité de traitement des eaux](#)
- [Décolmatage des grilles du sable d'un crible](#)
- [Prélèvement pour analyse des sables en centrale à béton](#)
- [Assistance hydraulique sur un écran du broyeur KHD](#)
- [Pince pour le remplacement des éjecteurs sur un broyeur MAG](#)
- [Etau pour le démontage des marteaux de foration](#)

SECURISATION D'UNE ZONE D'INTERVENTION EN ATELIER

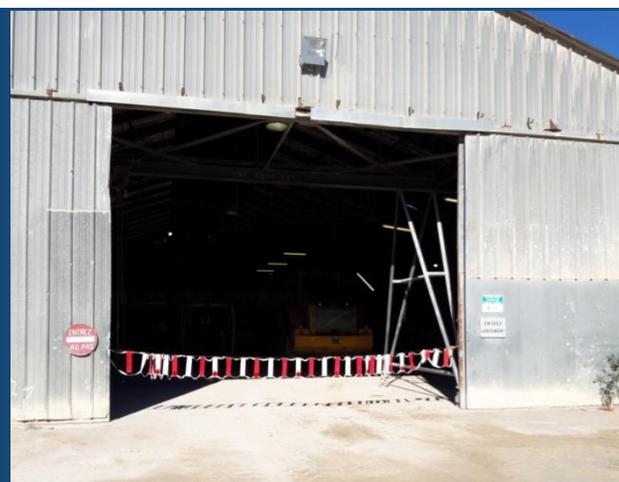


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Risques de contact entre un véhicule et les mécaniciens
- Limiter la circulation des véhicules dans la zone d'intervention
- Risques de projection lors d'une intervention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Etablissement d'une consigne pour les conducteurs et les opérateurs
- Mise en place d'une barrière extensible sur enrouleur



- Construction d'un portique pour le passage des mécaniciens
- Coût: 1 000 € - Mise en place en interne après l'achat de la barrière
- Installée depuis 18 mois

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Accès à la zone d'intervention bloqué
- Sécurisation des interventions
- Apprécié et utilisé par tous
- Facilement adaptable

LIMITER L'ACCÈS AU CARREAU D'EXPLOITATION



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Eviter l'accès au carreau d'exploitation aux véhicules non autorisés
- Risques de collision sur le carreau d'extraction
- Contrôler l'accès du personnel

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'une barrière « solaire » évitant l'accès à toutes personnes étrangères au site.
- Le personnel ou les conducteurs autorisés possèdent une télécommande



- Le plan de circulation a été complété pour informer le personnel
- Mise en place rapide, depuis janvier 2019 : cout moyen 1 500 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Bien acceptée par le personnel et les entreprises extérieures
- Barrière identifiée sur le plan de circulation
- Contrôle de l'accès facilité pour les responsables du site

MAINTENANCE ET ACCES AU CONCASSEUR VB150

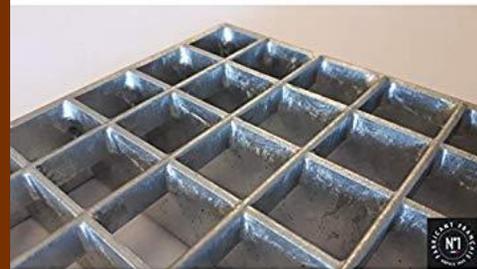


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Difficultés d'accès au gueulard du concasseur pour le remplacement des tôles d'usure.
- Opération périlleuse et risques liés à la chute de hauteur
- Mauvaise posture de travail et risques de blessures

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Aménagement de l'accès à l'intérieur du concasseur à l'aide d'échelles latérales amovibles
- Fabrication d'une plateforme de travail verrouillable sur les échelles



- Dispositif mis en place depuis 4 ans
- Réalisé en interne
- Le coût: 3 000 € pour la fourniture et MO

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Limitation du risque de chute
- Meilleure position de travail
- Gain de production

FACILITER L'ACCES A L'ARRIERE DU SCALPEUR

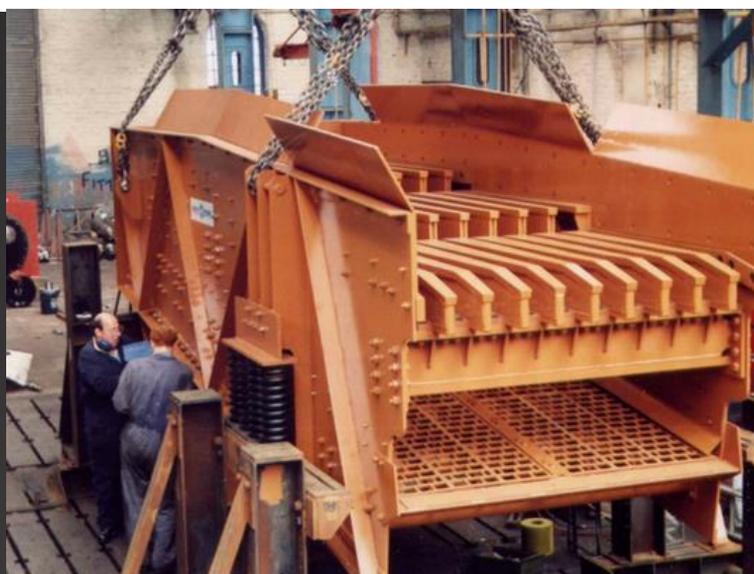


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Risques liés aux efforts de manutention lors du démontage de la tôle de fermeture arrière du scalpeur
- Risques d'écrasement liés à la chute de la pièce
- Mobilisation de plusieurs opérateurs (30 boulons)

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Modification des fixations de la tôle de fermeture (montage sur charnières)
- Installation d'un treuil manuel pour l'opération



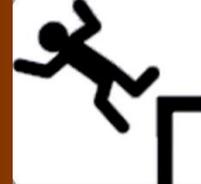
- Fabrication et mise en place en interne
- Coût: 1 000€ (achats + MO)
- Mise en place depuis 3 ans

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Efforts de manutention éliminés
- Risques de chutes réduits
- Gain de production

SÉCURISATION D'UNE TREMIE RECETTE DE CENTRALE A BETON



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Difficultés d'accès lors des opérations de nettoyage de la grille de protection
- Risques liés à la chute des personnes
- Risques de blessures au niveau des membres inférieurs

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Utilisation de bandes transporteuses comme passerelle (2 ou 3)
- Bandes de largeur 650 à 800 déroulées sur la grille # 150 mm



- Récupération de bandes usagées et aménagées à cet effet
- Réalisation en interne, cout faible
- Adoptée depuis par l'ensemble des centrales du groupe

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps, mise en place rapide
- Intervention en toute sécurité
- Initiative saluée par la Direction Générale

BOUCLIER DE PROTECTION POUR LE DEBOURRAGE DU CONCASSEUR

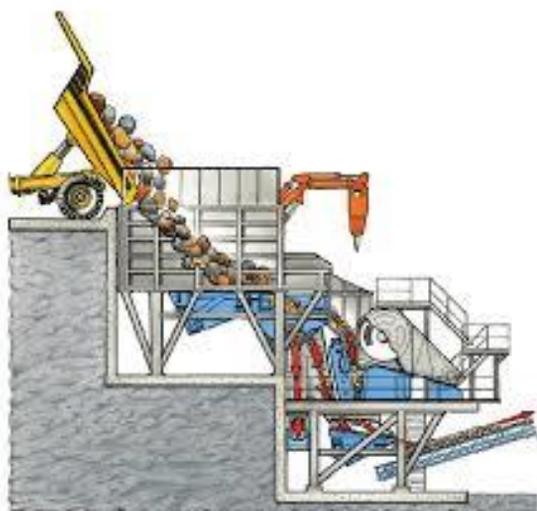


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Débouillage du concasseur à mâchoires
- Risques liés à la chute des matériaux depuis la trémie
- Problèmes de postures liées à la manutention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'un bouclier de protection amovible et adaptable en bout de trémie
- Utilisation du palan monorail pour manutentionner le bouclier



- Pendant l'opération, sécurité renforcée par la présence du BRH en appui
- Coût: 1 500 € de fourniture et MO

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et gain de production
- Elimination des risques de chute de matériaux
- Opération sécurisée

PASSERELLE AMOVIBLE POUR INTERVENTIONS SUR BROYEUR

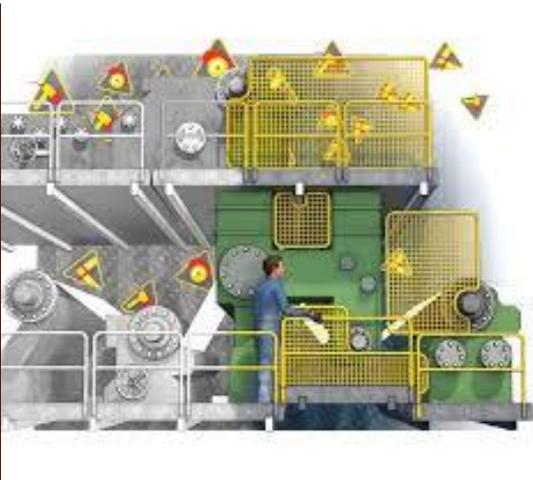


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Accès latéral au broyeur pour l'ouverture ou le resserrage des boulons
- Risques liés à la chute d'objets ou des personnes
- Efforts de manutention importants

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'une passerelle amovible à positionner latéralement au broyeur
- Après l'intervention, cette passerelle se rabat sur la plateforme d'accès au broyeur



- Réalisée en interne depuis 3 ans
- Coût: 4 000 € - Fourniture et MO

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- L'accessibilité est plus aisée
- Réduction des risques de chute
- Limitation des efforts de manutention
- Gain de temps pour les opérations de maintenance sur le broyeur primaire

SECURISATION DES DEPLACEMENTS SUR L'UNITE DE TRAITEMENT H2O



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Les accès existants n'assuraient pas la continuité d'un appareil à l'autre
- Risques liés à la chute de hauteur et de plain-pied
- Déplacement du personnel à proximité des engins

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place de passerelles sécurisées, autour des appareils, assurant ainsi le déplacement sur l'unité de traitement
- Un passage sécurisé au sol a pu être aménagé, hors circulation des engins



- Modification réalisée sur une période de 4 mois en interne
- Coût: 8 000€, fourniture et intervention des chaudronniers

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Sécurisation de l'accès aux appareils
- Limitation du risque de chute (noyade)
- Meilleure position de travail
- Limitation du risque de collision

DECOLMATAGE DES GRILLES DU SABLE D'UN CRIBLE

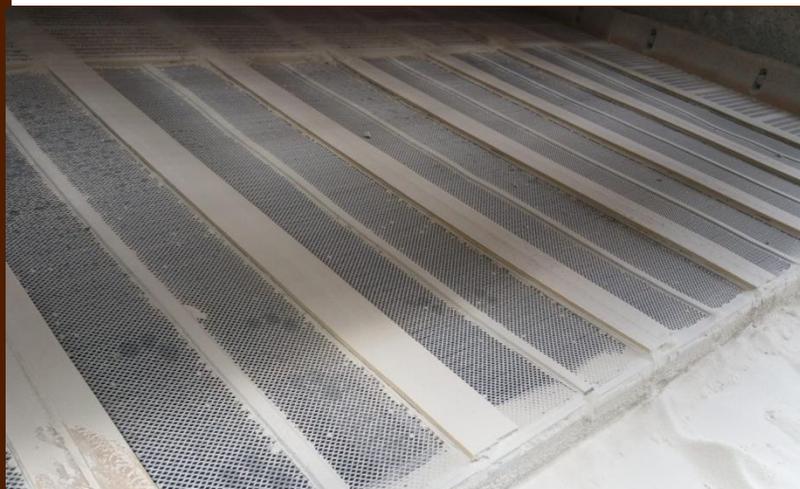


PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Lorsque le matériau est humide, les grilles pour la production de sable se colmatent.
- Les « guirlandes » proposées ne sont pas toujours efficaces
- Risques de blessures pour le personnel

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'un tube à l'arrière du crible
- Fixation sur ce tube de chaînes moyennes par un anneau métallique plus gros
- Cela permet de laisser l'équipement en permanence



- Fabrication rapide et faible coût
- Peut être installé rapidement sur d'autres cribles ou sites

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Maintien d'une qualité constante sur le sable
- Limitation des interventions de vérification et d'intervention sur le crible
- Gain de production

PRELEVEMENT POUR ANALYSE DES SABLES EN CENTRALE A BETON



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Régulièrement le chef de centrale ou le laborantin a besoin d'effectuer des prélèvements pendant le fonctionnement de la centrale, nécessitant son arrêt
- Risques de blessure grave pour le personnel

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'une pelle de prélèvement à partir d'une « poêle » fixée sur un manche télescopique
- Le prélèvement s'effectue directement sous le casque
- Cela se fait l'installation en marche



- Fabrication rapide et faible coût
- Peut être mis en œuvre rapidement sur d'autres centrales

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Prélèvements réalisés en sécurité
- Gain de temps pour l'opération
- Gain de production

ASSISTANCE HYDRAULIQUE SUR UN ECRAN DU BROYEUR KHD



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Relever l'écran de choc primaire sur le broyeur à percussion KHD, lors d'un bourrage par un bloc
- Utilisation du pont roulant, mais manutention dangereuse
- Risques de chute de hauteur et de blessure

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Mise en place d'un vérin hydraulique 20 t entre le bâti et la poutre de l'écran de choc
- Raccordement à une centrale hydraulique et commande à distance



- Schéma d'installation en interne et réalisation pour un sous traitant
- Coût: 11 500 € - installée depuis 2011

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps et de personnel
- Suppression des risques liés à une chute de hauteur
- Fiable et entretien réduit

PINCE POUR LE REMPLACEMENT DES ÉJECTEURS SUR UN MAG'2400



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Risques liés aux efforts de manutention lors du remplacement des éjecteurs sur le broyeur à axes vertical : MAG'IMPACT 2400
- Risques d'écrasement liés à la chute de la pièce
- Risques dus aux efforts de manutention

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Fabrication d'une « pince » pour la manutention des pièces
- Utilisation des chaînes du pont roulant pour le levage



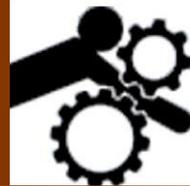
- Fabrication et mise en place en interne
- Coût: 500€ (achats + MO)
- Mise en place depuis 1 an

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Gain de temps
- Efforts de manutention éliminés
- Risques de chutes réduits
- Gain de production

ETAU POUR LE DEMONTAGE DES MARTEAUX DE FORATION



PROBLÉMATIQUE INITIALE

- Difficultés pour le démontage des marteaux de foration pour leur réparation
- Risques de blessures aux mains
- Risques de chutes des matériels

PRÉSENTATION DE LA BONNE PRATIQUE

- Réalisation d'un outil de démontage complet, permettant le blocage et le desserrage par vérin.



Evolution future



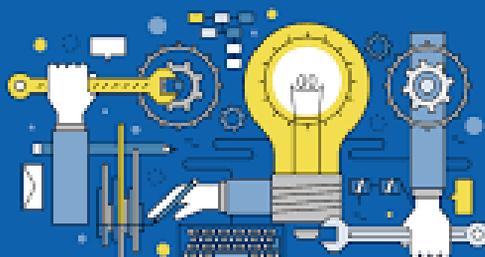
- Installation dans l'atelier sur un établi – la pompe hydraulique est utilisée dans d'autres interventions
- Réalisé en interne, achat des fournitures et MO, cout : 1 500 €

BÉNÉFICES CONSTATÉS



- Sécurisation et facilitation des opérations
- Diminution du risque de blessures
- Evite l'utilisation des mors de la foreuse sur le carreau
- Gain de temps et de production

Boîte à outils
SANTÉ & SÉCURITÉ



**L'UNICEM Sud Provence Alpes Côte d'Azur & Corse et
PREVENCEM remercient les entreprises qui ont collaboré à la
collecte de leurs bonnes pratiques lors des **Matinales Chefs de
carrières 2019****



KOMATSU

